

精密高频设备供应各种 锤子等手工工具的铸造及热处理设备

产品名称	精密高频设备供应各种 锤子等手工工具的铸造及热处理设备
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:伟迪生 型号:WDS-15AWDS-25AWDS-35WDS-45WDS-70
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

高频淬火机，精密高频设备供应各种 锤子等手工工具的铸造及热处理设备

高频淬火是指利用高频电流(30k-1000khz)使工件表面局部进行加热、冷却，获得表面硬化层的热处理方法。这种方法只是对工件一定深度的表面强化，而心部基本上保持处理前的组织和性能，因而可获得高强度，高耐磨性和高韧性的综合。又因是局部加热，所以能显著减少淬火变形，降减能耗。正是因为高频淬火拥有上述这些特点，因而在机械加工行业中广泛被采用。

高频淬火机采用感应加热，工程师解释感应加热的原理是：工件放到感应器内，感应器一般是输入中频或高频交流电(1000-300000hz或更高)的空心铜管。产生交变磁场在工件中产生出同频率的感应电流，这种感应电流在工件的分布是不均匀的，在表面强，而在内部很弱，到心部接近于0，利用这个集肤效应，可使工件表面迅速加热，在几秒钟内表面温度上升到800-1000 ° c，而心部温度升高很小。

高频淬火机突出优点：

采用igbt模块，节能省电：比电子管式省电30%，比可控硅中频省电20%；

性能稳定：保护措施齐全，无后顾之忧；

加热速度快：感应加热，无氧化层，变形小；

体积小：采用分体式结构，重量轻，移动安装都方便；

环保：没有污染、噪声和粉尘；

适应性强：能加热各种各样的工件；

温度及加热时间可精确控制，加工质量高。

高频淬火机的种类

现代高频淬火机比传统的淬火机更为省电，节能，高效。可分为以下几种：

- 1.高频感应齿轮加热淬火机：此种类是专用于各种齿轮的淬火，经过此工艺，使齿轮更加耐用，耐磨。
- 2.高频感应加热轴淬火机：此种类是专用于各种轴的表面淬火，会使轴表面硬度增加，耐用耐磨。
- 3.高频机床导轨淬火感应加热机：此种类专用于单导轨淬火，双导轨淬火，平面导轨淬火等的导轨淬火。

淬火一体机的应用范围：

- 1.各种齿轮、链轮、轴类的淬火；
- 2.各种半轴、板簧、拨、气门、摇臂、球头销等汽车配件的淬火；
- 3.各种内燃机配件、减速面配件的淬火；
- 4.机床行业的机床床面导轨的淬火处理（车床、铣床、刨床、冲床等）；
- 5.各种钳子、刀剪、斧头、锤子等手工工具的淬火。

热处理（表面淬火）：

它主要是通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拨叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；

主要型号: wds-15、wds-25、wds-35、wds-45、wds-70

厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、做产品就是做良心，不合格产品不出厂，按期保质保量提供可靠产品；
- 3、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 4、公司将24小时接听您的售后来电，1小时内作出回复。

本产品的加工定制是是，品牌是伟迪生，型号是wds-15awds-25awds-35wds-45wds-70，产品别名是高频焊机，高频热处理设备，高频淬火机，高频加热机，佛山高频焊机，固态高频焊机，高频感应加热设备，产品用途是淬火，热处理退火，规格是不限