

黄金选矿设备离心机 STL-100离心选矿机 水套式离心选矿机

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 黄金选矿设备离心机 STL-100离心选矿机 水套式离心选矿机 |
| 公司名称 | 石城县绿洲选矿设备制造有限公司 |
| 价格 | 120000.00/台 |
| 规格参数 | 加工定制:是 类型:重介质选矿设备 生产厂商:石城绿洲 |
| 公司地址 | 江西省赣州市石城县琴江镇温坊工业园 |
| 联系电话 | 18370820210 |

产品详情

黄金选矿设备离心机简介

黄金水套离心机是现代重选设备之yi。由于其处理能力大，选别粒度范围广，操作维护简单，作为粗选或精选被广泛用于选别金、锡、钨、钛、赤铁等。黄金水套离心机是根据离心力定律，在传统离心机基础上进行研制和改进的一种节能中选设备，缓解了吸入作用，使矿物中的重矿粒得到充分沉降，大大提高了设备的选别比能力和回收率，回收率可达50-60以上。作业回收率提高sn：3.01%，w：5.5%，pb：1.63%，zn：2.04；耗水量减少30%—40%，占地面积减少1/3，且冲程可调整，由于采用电磁调速电机进行调节，使冲次无级调节。其性能达到国内先进水平，是目前较理想的节能重选设备之yi。

离心选矿机工作原理

水套式离心选矿机是由给矿管、机架、尾矿槽、驱动电机、竖轴和选矿部件等部分组成。选矿部件分为内、外两层，内层为戴头圆锥体，内层椎体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。中传动轴为中空轴，压力水经中空轴给入内外层锥体形成的水套中，由内层小孔不断喷射水流入格条间，形成反冲水，分选过程中，反冲水压力位：0.03-0.06mpa。经过磨矿或筛分的矿粒以矿浆状态由上部通过中心给矿管，给入选矿部件中，在高速旋转的离心力作用下，矿浆沿锥体向上运动，轻矿物从锥体上部周边排到尾矿槽中，从尾矿排出口排出；重矿物在离心力的作用下，沉积在格条间，实际上是沉积在内锥上。

水套式离心选矿机技术参数

| | | | | | |
|---------|-----------|---------|---------|---------|--|
| 设备型号 | lzstl20 | lzstl30 | lzstl60 | lzstl80 | |
| 生产能力t/h | 0.25-0.30 | 2-3 | 10-15 | 35-40 | |

| | | | | | |
|-----------|-------------|---------------|----------------|----------------|------|
| 给矿粒度mm | 0-3 | 0-4 | 0-6 | 0-6 | |
| 给矿浓度% | 0-50% | 0-50% | 0-50% | | |
| 反冲水量t/h | 1.5-2 | 4-6 | 17-25 | 40-60 | |
| 精矿产量kg/次 | 2-3 | 10-20 | 30-40 | 60-70 | |
| 电机功率kw | 0.75 | 1.5 | 7.5 | 15 | |
| 圆锥转速r/min | 800 | 600 | 460 | 400 | |
| 压力水m pa | 0.04 | 0.1 | 0.16 | 0.18 | |
| 外形尺寸mm | 790*785*790 | 860*1240*1240 | 1970*1670*1750 | 2300*1800*2200 | 2500 |
| 设备质量kg | 145 | 1300 | 1500 | 2000 | |

注：给矿浓度一般在35%最佳

本产品的加工定制是是，类型是重介质选矿设备，生产厂商是石城绿洲，型号是LZSTL，给矿浓度是0-50%，给矿粒度是0-6mm，冲程是0，冲次是0，处理能力是80-120t/h，冲洗水量是10-15t/h，品牌是绿洲，规格是LZSTL-100