

高压柜专用数控冲孔设备 数控转塔冲床 数控冲床 数控冲孔机全国

产品名称	高压柜专用数控冲孔设备 数控转塔冲床 数控冲床 数控冲孔机全国
公司名称	潍坊晨光数控设备有限公司
价格	250000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控冲床 品牌:晨光数控 型号:CGSK-CC
公司地址	凤凰大街庄捡路口
联系电话	05368899861 13869611297

产品详情

山东最专业生产厂家，客户遍布全国，以下是公司合作的部分客户，保证真实有效。

厂家联系电话：18615910126 负责人：田经理

潍坊晨光数控设备有限公司是集研发、生产、销售、服务、贸易于一体的综合性多元化企业，可根据各厂家的不同要求特殊设计，制造机电一体化自动控制设备。多年来我们与潍坊学院等多家知名大学的数控研发中心紧密合作，先后研制开发多种数控设备，2009年被国家科技部授予潍坊市优秀民营科技企业荣誉称号，并被山东省科技厅列为重点开发推广企业。目前我公司已成为数控冲床、太阳能、全自动送料设备、及多工位全自动数控转塔生产的核心企业。

设备具有以下特点：1.标准全自动数控冲床。2.

配备本公司新升级的青岛双星数控锻压数控冲床专用系统，可实现现场编程、后台编程。3.

配备rs232标准接口，网卡，可与其它电脑、局域网、万维网方便的进行连接、通讯。4.

工业级品牌电脑控制，抗震、防干扰，操作简单，界面友好。5.

80g硬盘可实现超大限量存储文件。6.脉冲编码器半闭环反馈。7.台湾品牌伺服驱动和电机。8.台湾进口

精密大导程滚珠丝杠，更好地保证了加工精度高、工作效率。9.台湾进口精密直线导轨，保证精密更高

，寿命更长。10.品牌联轴器，保证持久耐用，校正系数高。11.autocad图形自动转换。12.cad绘图中设置

有模具库选择，并可在cad文件中预览图样。13.板材可在程序执行完毕后自动重复定位，定位精确，可实现

大批量板材加工。14.批量加工时，可实现一键式操作，方便快捷。15.冲床机身采用钢板焊接结构，机

身刚性好、变形小，大闭合高度，模具导向长，使用方便，可靠，寿命长。16.夹钳采用气动浮动式夹钳

，保护板材，避免拉伤划伤。17.硬质毛刷工作台面或毛刷与万向球台面混合，以适用于冲不同板厚板材

。18.机电电缆有护线套保护，防油、防水、防污染；19.主要电器元件放置在电器箱中，防止电线外漏，

既安全又便于维修和保护。20.配有手动集中润滑泵，将润滑油直接送入各润滑点，减轻工人劳动强度，减少各运动副的摩擦，提高使用寿命。配有8工位、12工位、14工位、16工位、18工位等模具工位可选。

潍坊晨光数控设备有限公司

手机：18863606222

网址：<http://www.zgcwjx.com>

本产品的数控机床分类是数控冲床，品牌是晨光数控，型号是CGSK-CC，主电机功率是3（kw），加工尺寸范围是1250x2500（mm），主轴转速范围是2/3（rpm），刀具数量是16，控制方式是开环控制，控制系统是西门子，布局形式是立式，动力类型是电动，用途是锻压，适用行业是五金加工，售后服务是1年