

高铬铸铁堆焊焊条 焊条 焊条 耐磨焊条

产品名称	高铬铸铁堆焊焊条 焊条 焊条 耐磨焊条
公司名称	南宫市鑫盾合金焊材喷涂有限公司
价格	24.00/个
规格参数	品牌:鑫盾 型号:齐全 产地:河北
公司地址	李家村工业区01号
联系电话	0319-5396113 13731575755

产品详情

高铬铸铁堆焊焊条

焊条牌号	型号	药皮类型	电流种类	主要用途
xd-d608	edz-a1-08	石墨型	交直流	用于农机，矿山设备等承受砂粒磨损与轻微hrc 55
xd-d618	-	石墨型	交直流	用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有性能的耐磨表面，如锤击式磨煤机锤头，风等hrc 58
xd-d628	-	石墨型	交直流	用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有性能的耐磨表面，如锤击式磨煤机锤头，风等hrc 60
xd-d632a	-	钛钙型	交直流	用于堆焊要求具有良好的抗磨粒磨损性能或腐蚀的工作表面，如喷粉机，辗路机，料斗rc 56
xd-d638	-	石墨型	交直流	用于堆焊要求具有良好的抗磨粒磨损性能或腐蚀的工作表面，如喷粉机，辗路机，料斗rc 60
xd-d638nb	-	石墨型	交直流	主要用于受磨粒磨损严重部件及高温磨损部
xd-d642	edzcr-b-03	钛钙型	交直流	可用于常温和高温耐磨耐蚀的工作条件，如泵零件，高炉料钟等hrc 45
				可用于常温和高温耐磨耐蚀的工作条件，如

xd-d646	edzcr-b-16	低氢钾型	交直流	泵零件，高炉料钟等hrc 45
xd-d656	edz-a2-16	低氢钾型	交直流	用于中等冲击情况下主要受磨粒磨损的耐磨，混砂机等hrc 60
xd-d658	edz-e4-08	石墨型	交直流	用于堆焊磨损严重部件及高温磨损件hrc 60
xd-d667	edzcr-c-15	低氢钠型	直流	用于堆焊要求耐强烈磨损，耐腐蚀或耐气蚀业中离心裂化泵轴套等hrc 48
xd-d678	edz-b1-08	石墨型	交直流	用于矿山和破碎机零件受磨损部分的堆焊hrc 60
xd-d680	edzcr-d-15	不规定		用于要求强烈耐磨损的场合，挤压轮钻头小提升斗，破碎机，泵框筒，混合器叶片等hrc 60
xd-d687	edzcr-d-15	低氢钠型	直流	用于要求强烈耐磨损的场合，挤压轮钻头小提升斗，破碎机，泵框筒，混合器叶片等hrc 60
xd-d698	edz-b2-08	石墨型	交直流	用于矿山机械和泥浆泵的堆焊hrc 60销

本产品的品牌是鑫盾，型号是齐全，产地是河北，类型是堆焊焊条，材质是铸铁，焊芯直径是4.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是4.0（mm），长度是400（mm），焊接电流是160~180（A），电流幅度是10~30（A），工作温度是-20~60（ ），适用范围是耐磨铸件修补，硬度HRC是63，加工定制是是