

# PP-D017低氢碱性药皮耐磨焊条

产品名称	PP-D017低氢碱性药皮耐磨焊条
公司名称	北京北方万能焊接材料有限公司
价格	35.00/个
规格参数	品牌:电力 型号:PP-D017焊条 产地:上海
公司地址	北京市朝阳区南磨房
联系电话	86-010-59452837 15600246298

## 产品详情

pp-d017是低氢碱性药皮耐磨焊条，主要用于承受磨损、冲击、挤压的碳钢、铸钢和锰钢件的耐磨堆焊。熔敷金属兼有韧性和硬度，并且具有抗裂性能。焊条熔敷效率达120%。

适用于冲床模板、破碎机合页板、轮缘、轧辊拖拉机履带、犁铧、滑道表面、混合器叶片、挖土机零件、风机叶片、球磨机、螺旋输送机、斗轮机、切割刀刃的耐磨堆焊。

### 熔敷金属化学成分(%)

元素	c	mn	cr
标准值	2.5	3	10
例值	0.48	0.35	8.31

堆焊层硬度hrc：50~65

### 参考电流(dc-)

焊条直径/mm	3.2	4.0	5.0
焊接电流/a	90~120	110~160	170~210

### 注意事项：

1. 焊前焊条须经300 左右烘焙2小时。
2. 焊接过程中采用短弧焊并保持焊条基本垂直。

3. 对于裂纹敏感性材料，使用cr20ni10mn6型不锈钢焊条作为打底层。

4. 对于低合金高碳工具钢，根据成分和工件尺寸的不同需要预热至200~400 左右。5. 堆焊后在空气中缓慢冷却。

本产品的品牌是电力，型号是PP-D017焊条，产地是上海，类型是堆焊焊条，材质是合金，焊芯直径是3.2/4.0/5.0（mm），直径是3.2/4.0/5.0（mm），长度是350/400（mm），焊接电流是90/180（A），工作温度是50~65（ ），适用范围是于冲床模板、破碎机合页板、轮缘、轧辊拖拉机履带、犁铧、滑道表面、混合器叶片、挖土机零件、风机叶片、球