

机床附件、机床垫铁、调整垫铁（小）

产品名称	机床附件、机床垫铁、调整垫铁（小）
公司名称	沧州盛力机床附件有限公司
价格	50.00/个
规格参数	螺栓:15（mm） 品牌:沧州盛力 尺寸:35（cm）
公司地址	河北省沧州市盐山县大杨工业区
联系电话	0317-6344158 13833972727

产品详情

机床垫铁使用注意事项：1.安装调整设备水平时，应使每个垫铁都受力，防止垫铁松动。
2.车间地面平度相差大，垫铁调整高度不够时，应使地平面调整水平后，再进行机床调整。
3.产品第一次使用，机床使用两周后，应再调一次机床水平。
4.机床调换位置时，起重前，应先卸下垫铁。机床垫铁适用范围：金属加工机床，锻压机床、纺织、印刷机械、食品加工机、橡胶机械、电线、电缆机械、发电机及重型设备。机床垫铁使用方法：将所需垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓，旋至和承重盘接触实，然后进行机床水平调节（螺栓顺时针旋转，机床升起）：调好机床水平后，旋紧螺母，固定水平状态。因为橡胶的里蠕变现象，在垫铁第一次使用时，两星期以后再调节一次机床水平机床垫铁主要型号：s78-10,s78-9,s78-7,s78-6。其中s78-10,s78-9,为减震可调垫铁，s78-6为可调垫铁，s78-7为减震垫铁。垫铁可分为机床调整垫铁，机床减震垫铁，机床防震垫铁。机床垫铁缺陷特征预防措施：1、气孔在机床垫铁内部、表面或近于表面处，有大小不等的光滑孔眼，形状有圆的、长的及不规则的，有单个的，也有聚集成片的。颜色有白色的或带一层暗色，有时覆有一层氧化皮。降低熔炼时流言蜚语金属的吸气量。减少砂型在浇注过程中的发气量，改进机床垫铁结构，提高砂型和型芯的透气性，使型内气体能顺利排出。2、缩孔在机床垫铁厚断面内部、两交界面的内部及厚断面和薄断面交接处的内部或表面，形状不规则，孔内粗糙不平，晶粒粗大。壁厚小且均匀的机床垫铁要采用同时凝固，壁厚大且不均匀的机床垫铁采用由薄向厚的顺序凝固，合理放置冒口的冷铁。3、缩松在机床垫铁内部微小而不连贯的缩孔，聚集在一处或多处，晶粒粗大，各晶粒间存在很小的孔眼，水压试验时渗水。壁间连接处尽量减小热节，尽量降低浇注温度和浇注速度。4、渣气孔在机床垫铁内部或表面形状不规则的孔眼。孔眼不光滑，里面全部或部分充塞着熔渣。提高铁液温度。降低熔渣粘性。提高浇注系统的挡渣能力。增大机床垫铁内圆角。

本产品的螺栓是15（mm），品牌是沧州盛力，尺寸是35（cm），可调高度是8（mm），单件最大静载是800，用途是减震，适用机床是车床，是否库存是是，是否批发是是，型号是s78-10