# 2吨每小时EDI高纯水设备，超纯水制取系统，超纯水机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 2吨每小时EDI高纯水设备，超纯水制取系统，超纯水机 |
| 公司名称 | 新乡市净益康环境设备有限公司 |
| 价格 | 32000.00/套 |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>型号:JYK-350<br>操作压力:4kg（Mpa） |
| 公司地址 | 河南新乡卫辉市车管所院内 |
| 联系电话 | 13525046604 |

# 产品详情

edi纯水装置的优势

edi装置是应用在反渗透系统之后，取代传统的混合离子交换技术(mb-di)生产稳定的去离子水。edi技术与混合离子交换技术相比有如下优点：

1、占地空间小，省略了混床和再生装置;

2.产水连续稳定，出水质量高，而混床在树脂临近失效时水质会变差;

edi超纯水设备装置是一个连续净水过程，因此其产品水水质稳定,电阻率一般为15mωcm，可达18mωcm，达到超纯水的指标。混床离子交换设施的净水过程是间断式的，在刚刚被再生后，其产品水水质较高，而在下次再生之前，其产品水水质较差。

3.运行费用低，再生只耗电，不用酸碱，节省材料费用;

edi装置运行费用包括电耗、水耗、药剂费及设备折旧等费用，省去了酸碱消耗、再生用水、废水处理和污水排放等费用。

在电耗方面，edi装置约0.5kwh/t水，混床工艺约0.35kwh/t水，电耗的成本在电厂来说是比较经济的，可以用厂用电的价格核算。

在水耗方面，edi装置产水率高，不用再生用水，因此在此方面运行费用低于混床。

至于药剂费和设备折旧费两者相差不大。

总的来说，在运行费用中，常规混床吨水运行成本高于edi装置。因此，edi装置多投资的费用在几年内完全可以回收。