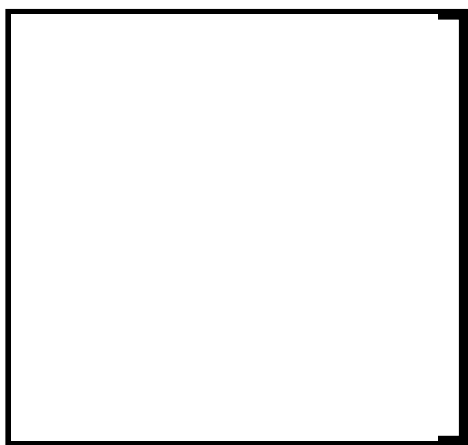


粉末冶金厂家 各行业设备高精精密金属配件

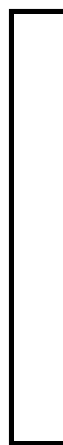
产品名称	粉末冶金厂家 各行业设备高精精密金属配件
公司名称	广州市光铭金属制品有限责任公司
价格	1.00/个
规格参数	材料材质:不锈钢、铁基、合金、铜基 制品类型:PM/MIM 粉末预处理:混合
公司地址	广州大岗镇工业路8号
联系电话	86-02084999362-808 13602768088

产品详情



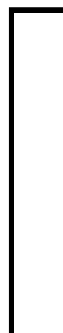
¥ 2.00

已售出2016件
提供广州电动三轮车电机配件
汽摩金属冲压配件定制
汽摩把手配件



¥ 3

已售
专业
不锈





¥0.50

已售出2709件

热销推荐 精密机动车五金配件

粉末冶金工艺汽摩注射成型配件

¥1.55

已售出8560件

家用电动绞肉机刀片

粉末冶金件加工绞肉机配件 碎肉机刀盘配件



¥0

已售

厂家

粉末

汽车

各行业设备金属粉末冶金pm厂家 高精密金属配件-56

广州光铭金属制品是您的首选，我司生产的粉末冶金产品种类繁多，有家用电器类、木工机械类、绞肉机刀盘类、机动车配件类、链轮类等。当然您也可以发新图纸过来，我司有工程师为您专门研究新的产品。

粉末冶金制品优点：耐磨、耐用、精度高、噪声小，适用于各种图形复杂、金属机加工困难的零配件。采用合金成分，可达到一定的强度、硬度、同时也可以节约金属材料，减少切削加工量，提高劳动生产率，节省生产费用，降低生产成本，提高生产竞争力。

广州市光铭金属制品有限责任公司 电话:13609730101 李生

各行业设备金属粉末冶金pm厂家 高精密金属配件

各行业设备金属粉末冶金pm厂家 高精密金属配件

本产品的材料材质是不锈钢、铁基、合金、铜基，制品类型是PM/MIM，粉末预处理是混合，成型方法是模压成形，模具材质是硬质合金模，模具类型是压模，烧结方法是真空/网带，烧结气氛是分解氨，烧结温度是1050-2000，压制方式是PM/MIIM压模，后处理是精整溜光，打样周期是8-15天，加工周期是8-15天，年加工能力是1000000（件），年剩余加工能力是1000000（件）