

# 河北泊头市铸造厂家定做数控机床铸件

产品名称	河北泊头市铸造厂家定做数控机床铸件
公司名称	泊头市精特重工机械有限公司
价格	7000.00/个
规格参数	砂型铸造种类:化学硬化砂型 特种铸造种类:消失模铸造 表面处理:喷砂
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇
联系电话	0317-8331857

## 产品详情

cnc铸件、大型铸件、机床铸件、数控机床铸件、大型铸件的生产是一个复杂的多工序组合的工艺过程，以下是简单的介绍：

1) 生产工艺准备，根据要生产的零件图、生产批量和交货期限，制定生产工艺方案和工艺文件，绘制机床铸件工艺图。机床铸件的工艺图很重要，机床铸件要有一定的稳定性和拉力，加强筋就要有合理的布局，铸件的壁厚和重量起一定的稳定性，但是加强筋的布局最重要。2) 生产准备，包括准备熔化用材料、造型制芯用材料和模样、芯盒、砂箱等工艺装备；3) 造型与制芯；现在是按图纸每种生产三件，采用消失模模型，批量生产后再制作铝模型。制芯采用树脂砂芯，树脂砂芯生产的铸件表面比较光滑。4) 熔化与浇注；成形原理根据贵公司图纸我公司采用电炉铸造，电炉铸造的铸件没有气孔、沙眼和缩松现象。机床铸件生产是将金属加热熔化，使其具有流动性，然后浇入到具有一定形状的铸型型腔中，在重力或外力（压力、离心力、电磁力等）的作用下充满型腔，冷却并凝固成机床铸件的一种金属成形方法。加工流程铸件加工采用cnc数控龙门铣磨床母机加工。机床铸件加工之前先采用时效处理一次，以此消除铸件的内应力，增强铸件的韧性和抗拉力。机床铸件做好第一次时效处理后，去机加工，也就是先进行粗加工，粗加工根据图纸留下一定的余量，也就是说粗加工根据图纸不要加工到位。机床铸件粗加工好后进行二次振动时效处理，二次振动时效处理是为了更加增强机床铸件的韧性和强度。机床铸件二次时效处理后再根据图纸进行精加工，精加工就是精铣和精磨，这次就要根据图纸要求加工到位了。

泊头市精特重工机械制造有限公司是专业生产数控铣床、龙门系列机床、加工中心、专用机床、组合机床、滑台、特种机床、机床光机、机床附件、机床铸件、铸钢件、非标铸件及各种材质的铸件、各种皮带轮、阀门、锅炉铸件、铸铁平板、铸铁平台、划线平板、焊接平台、研磨平板、t型槽平台、机床工作台、机床垫铁、地轨等工量具、偏摆仪、齿轮跳动仪、机床检验棒以及各种国标非标机床机械的维修改造、大型工厂搬迁业务的大型企业。详情登陆精特重工网站查询订购：网址：<http://www.hbyxzg.com>

本产品的砂型铸造种类是化学硬化砂型，特种铸造种类是消失模铸造，表面处理是喷砂，材质是HT250，成型工艺是重力铸造，公差是0.2，打样周期是8-15天，加工周期是16天及以上，年剩余加工能力是100000（件），年最大加工能力是1000000（件）