振动流化床干燥机 鲁干牌 不锈钢鸡精干燥机

产品名称	振动流化床干燥机 鲁干牌 不锈钢鸡精干燥机
公司名称	常州市鲁阳药化干燥设备有限公司
价格	136000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:鲁干 型号:6X0.75
公司地址	常州市天宁区郑陆镇开发区
联系电话	0519-88672398 15295065518

产品详情

温馨提示：

价格、产品属性仅供参考，图片实物拍摄，欢迎下单前来电咨询，可按照客户需求加工定制。

常州鲁阳药化干燥设备有限公司生产食品、药品、化工等行业干燥设备，有多年制造设备的经验及技术。欢迎客户前来咨询，我们会根据客户的需求为您定制您需要的尺寸。公司注重发展，吸收引用先进的管理理念，学习开发先进的技术、培养人才。对客户实行销售、设计、安装调试及维修一条龙专线专人负责制作。客户放心选择鲁阳干燥，品质给您保障。

一、鸡精干燥机工程概述

鸡精是以谷氨酸钠、食用盐、白砂糖、水溶性淀粉、鸡肉、天然食用香料、呈味核苷酸蔬菜粉等为原料精心加工而成，集鲜味、香味、营养与一体。鸡精作为第二代复合调味品，其味道鲜美、使用方便、营养丰富得到大众的喜爱，因此鸡精的市场前景非常广阔。然而，在市场竞争十分激烈，如何生产出高品质的鸡精产品已成为各生产厂商积极探求的方向。目前市场上经销的一般为粉状鸡精和颗粒状鸡精，而且随着地区差异和不同口味，人们需求的多样性不断增加，而鸡精的延伸产品也在不断增加，如鸽精、蟹精等。因此，根据加工产量、加工工艺、粉粒形状等不同，加工设备也不尽相同，并且随着食品卫生要求的提高，生产环境和加工工艺也必须改进，灭菌效果将成为各食品企业必须面对的问题。而本公司强大的技术后盾和应用经验可应对客户要求提供一揽子解决方案和改进意见。

二、 鸡精干燥机描述

常州市鲁阳药化干燥设备有限公司以工艺技术和丰富的生产实践经验为基础，不段改进创新，目前已设计了新一代鸡精专用生产线，满足了用户能生产高品质鸡精的这一要求，成为了国内有名的鸡精生产线

生产企业之一，并且已经有数十个工程案例可供用户参观认证。

我公司可根据用户的实际要求进行工程设计，目前单条生产线的产量有100kg/h、200kg/h、300kg/h、500kg/h、800kg/h、1500 kg/h等。鸡精生产主要包括粉碎、混合、制粒、干燥、分筛、加香等步骤，我公司生产的鸡精生产线具有工艺设计紧凑、设备制作精美、流水化运作程度高、产品品质稳定、易清洁保养等特点。设备与物料接触部位全部采用优质不锈钢材料，并经过精细抛光，耐盐份腐蚀，清洗更方便，符合食品生产管理的qs要求及gmp标准。

三、 鸡精干燥机优势

1、鸡精生产线采用整合粉碎、混合、制粒、干燥、冷却、分筛、加香工段的形式，既功能明确，又能有机结合，统筹运转。达到工艺流水作业。

2、该生产线的核心部分：干燥系统。采用分段加热的方式，预干燥段采用高压低风量风机，使较湿的鸡精颗粒能完全流化；干燥段采用低压高风量的风机，单位时间内带走水份多，干燥均匀；冷却段采用高风量风机，能迅速带走热量，降低产品温度，既达到水分控制的要求，又方便后续包装工艺。

3、干燥介质循环系统：鼓风机、加热器、进风管道采用不锈钢制作，避免产品受不洁净风而被污染的可能。

4、干燥主机的上下床体之间采用快开式结构，改变了传统结构采用螺栓固定连接的形式，极大地方便系统彻底清洗。

5、铺料床板的孔型采用组合式结构，前段采用舌形孔，使物料能通畅的往前走动而不产生漏料现象；中后端采用直孔，热风的穿透率更高，干燥过程的热交换更充分。

6、下床体采用不锈钢无缝钢管支撑，床体结构更坚固，使用寿命长。

7、下床体内部采用不锈钢满焊制作，避免洗清时污水进入保温层，从而影响产品品质，并且还设有清理口，方便清洁设备。

8、系统还配备了带吸尘的粉碎机组，高速混合机，物料中转输送机组，分筛加香一体机组等。本生产线高效组合，整体美观，性能稳定，被广大业内人士认同称颂。