

# 精品多功能全自动粉剂包装机 小袋药品包装机 食品包装机

产品名称	精品多功能全自动粉剂包装机 小袋药品包装机 食品包装机
公司名称	瑞安市建升塑料包装机械厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 19000.00 加工定制:是 功能:裹包,灌装,包装容器成型,打包,计量,充填,封口
公司地址	温州中国浙江瑞安东山工业区
联系电话	86-57782503924

## 产品详情

粉末包装机是适用于各种类型的粉末粉剂的包装,配备三面封袋子成型系统和自动定位封切系统及程序逻辑编程微电脑控制器控制侍候电机的脉冲数达到精准控制侍候电机的转数和下料量的目的,具有性能稳定可靠,调节调制简单快捷的特点。广泛应用于食品、医药、消费品行业,如速溶咖啡,速溶奶粉、速溶药物粉末、速溶果汁粉、味精粉、洗衣粉等的全自动包装。

### 小型粉末包装机

ah-fjj100小型粉末包装机具有结构紧凑,功能齐全,操作简单,维护方便,同时立式包装机占地面积小,适用型强的特点。配备人机对话的操作界面,新机器调试或者更换新物料的调试简单快捷,容易上手。适宜于粉剂和细颗粒物料的全自动小型立式包装装置。

### 自动粉末包装机

ah-fjq500 复合膜智能气动自动粉末包装机具有自动制袋,灌装粉末,生产日期和产品批号自动打标,自动计数,光电智能跟踪封口和切袋的功能,可广泛应用在食品、医药、消费品行业,自动粉末包装机还具有调节调制简单快捷的特点。适宜于粉剂和细颗粒物料的自动粉末包装装置。

### 水平式粉末包装机

as1800水平式粉末包装机采用侍候电机驱动下的螺杆式供料方式,提供操作控制器来控制侍候电机的脉冲数达到精准控制侍候电机的转数和下料量的目的,具有性能稳定可靠,调节调制简单快捷的特点。适宜于粉剂和细颗粒物料的下料装置。采用先制袋后灌装的作业方式,落料口可以直接深入包装袋底部灌装,有效避免了粉尘的扬起。

## 粉末包装机参数

ah-fjq500部分参数：

供电电源：220v/50hz（可根据客户要求设计成380v/50hz或者220v/60hz）

供电功率：1200瓦

气源气压：0.8兆帕

气源气量：60升/分钟

最大制袋尺寸（长x宽）：200x160毫米

最大包装速度：2100包/小时

包装剂量：100-500克

充填精度： $\pm 1.2\%$

外形尺寸：1200x1000x2200毫米 主体材料：整体不锈钢

机器重量：500kg

ah-fjj100部分参数：

供电电源：220v/50hz（可根据客户要求设计成380v/50hz或者220v/60hz）

生产速度: 1500-4200包/小时

包装容积: 5-100毫升/包

薄膜宽度: 70-390毫米

制袋长度:30-180毫米

制袋宽度:30-140毫米

电机功率: 0.55 千瓦

热封功率: 600瓦?

适配空压机：0.8兆帕-0.6立方米/分

机器质量: 350kg 机器外形尺寸: (lxwxh)150x80x170厘米

## 粉末包装机功能

1.立式全自动制袋功能

2.控制器输出脉冲数调节螺杆送料电机转速

- 3.全自动热纵封
- 4.全自动热横封
- 5.自动打印生产日期和产品批号
- 6.自动灌装粉末的功能
- 7.光电跟踪自动精准切袋功能
- 8.包装袋自动计数功能

#### 粉末包装机设置

根据包装材料的不同，通过控制面板上的温度控制仪设置初次试封温度，各种材料的参考温度如下：

包装材料：纸/聚乙烯

设定温度：180 左右

包装材料：铝泊/聚乙烯、尼龙/聚乙烯、玻璃纸/聚乙烯

设定温度：170 左右

包装材料：涤纶/聚乙烯

设定温度：160 左右

包装材料：bopp/聚乙烯、聚丙烯/聚乙烯

设定温度：150 左右

备注：此表为一般包装材料的选择温度。如果包装效果达不到要求，可以稍增或减少设定温度。但如果总是袋子封口不严实或受热变形较大，亦可能是包装材料本身有问题所造成的。

本产品的建议零售价是¥19000.00，加工定制是是，功能是裹包,灌装,包装容器成型,打包,计量,充填,封口，品牌是建升，型号是JS-FJQ，电压是220（V），功率是1.2（Kw），包装膜宽是\*\*（mm），制成袋尺寸是200\*160（mm），包装速度是35（袋/分钟），重量是500（kg），外形尺寸是1200X1000X2200（mm），包装材料是薄膜，包装类型是袋，自动化程度是全自动，适用对象是速溶咖啡,速溶奶粉、速溶药物粉末、速溶果汁粉、味精粉、洗衣粉等，适用行业是医药,日化,食品，物料类型是粉剂，售后服务是整机保修一年，规格是JS-FJQ