

金属打微孔加工 盲孔精密孔 正负微米公差

产品名称	金属打微孔加工 盲孔精密孔 正负微米公差
公司名称	上海荣皋激光光学元件有限公司
价格	100.00/个
规格参数	工件材质:不锈钢 加工类型:激光打孔
公司地址	上海开发区12号
联系电话	86-02137632357 13918531979

产品详情

异型孔 异型孔越来越多了，一个人应该能区分它们与喷油嘴孔之间的区别，因为后者通过使用计算机数控或柔性光学加工头加工后呈圆锥形，就象那些在打螺旋孔和涡轮冷却孔时所获得的出口端为漏斗状的孔，相对圆柱状的孔，提升了相同气流的冷却能力。简单的圆锥外形能通过一束毫秒脉冲激光切割得到，而一些更复杂的外形则能通过纳秒激光烧蚀获得。

要使打出的小孔质量高，还需要注意激光焦点位置的选择。选择焦点位置的原则大致是这样：对于比较厚的材料，激光束焦点位置应位于工件的内部，如果材料比较薄，激光束焦点需放在工件表面的上方。这样的安排会让打出来的小孔上下大小基本上一致，不出现“桶状”的小孔。用激光在材料上钻孔，钻出的小孔质量不仅非常好，特别是在打大量同样的小孔时，还能保证多个小孔的尺寸形状统一，而且钻孔速度快，生产效率高。所以，除在电子工业生产中用激光打孔外，其他许多工业生产部门都在采用，比如普通香烟过滤嘴上的小孔、喷雾器阀门上的小孔，也在采用激光加工。

上海荣皋激光光学元件有限公司成立于1990年，是提供整套激光应用技术服务方案的专业公司.我们的客服及技术人员一对一的为客户进行售前、售中、售后跟踪服务，发现问题及时解决。

荣皋激光下设有：光学部、激光设备及配件部、激光技术服务部、特种加工部、激光礼品部。

特种加工部：对高科技类产品进行的精密加工。包括：精密钻孔、划槽加工、微槽加工、打微孔、精密孔、精细孔、密集型钻孔、精密焊接、精密切割等。可在各种材料产品上进行精密的打孔加工，公差可达到微米级。

“敬业”、“专业”、“负责”是我们荣皋全体员工的服务宗旨。

本产品的工件材质是不锈钢，加工类型是激光打孔