

# 治具夹具 冲剪刀具 冲剪切刀

产品名称	治具夹具 冲剪刀具 冲剪切刀
公司名称	上海岭之崎精密工具技术有限公司
价格	7.00/个
规格参数	品牌:LZQ 型号:非标定制 加工定制:是
公司地址	上海市浦东金桥出口加工区金沪路1269号厂房
联系电话	021-50323322 15000027010

## 产品详情

### 治具夹具 冲剪刀具 冲剪切刀

图片及说明为本厂所有，

无良抄袭下载翻版必究！

专业特殊、非标、异型、新产品、任意种类、形状、公差的超硬加工。

如有类似，可fax地址，来电索取图片中的样品及相关样本资料供参考（只限小金额）

常年備存原材料、半成品、成品800萬~  
1000萬rmb周转的在庫品，依圖依樣現生產，具有極強的性價比.....欢迎实地指导

（超高精密度/超高耐磨/高耐冲击用）

依图依样依要求可现生产超长超宽超厚、高精密度、形状极为复杂的成型制品。

vra201 进口极超微粒钻石钨钢:

具有极为优秀的抗冲击性能和一般的耐磨耗性能。一般用于较差或普通的设备加工较低硬度的材料（hrc 25°）、间断切削和很差的零件夹紧。相应iso k25，可替代m42、asp60、mpm、hssc010等材料的加工，并可取得4~6倍左右的使用寿命。具有极强的性价比。相应skh51具有15~25倍的使用寿命及耐用度。

#### hrf10极超微粒钻石钨钢:

具有极为优秀的耐磨耗性能，但抗冲击性能略差。适用于调质或淬火等高硬度材料（hrc45°~65°）的中低速或要求具有较高的耐磨性能及有色金属等各类材料的中低速轻切削加工。一般用于良好的工况、稳定的切削、优良的零件装夹及持续的轻型加工。相应iso k10。

#### mt11（高耐磨用）极超微粒钻石钨钢:

具有极为优秀的耐磨耗性能及理想的抗冲击性能。适用于hrc28°~48°各类材料的中、高速中等切削加工至精加工，调质材料的理想加工刀具，泛用性好；相应一般钨钢，具有2~3倍以上的使用寿命。一般用于良好稳定的工况、良好的零件夹紧及持续中高速轻型的切削加工。tiaIn涂层后效果极佳，可加工至hrc60°的各类材料，相应iso k10~k30/p10~p30。常用于cnc数控设备加工各类高温合金、耐热合金、镍钒钛合金铸铁、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前及调质后的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，允许切削速度极高（一般线速度为120m以上），进给量要求低些，加工材料的硬度越高，效果越显著。由于韧性差些，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足及有微震动、跳动的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

确认被加工材料、硬度hrc、设备刚性（价值）、数量，可依图依样要求研磨成型角度及尺寸公差.....只批量现生产，可完全替代国际一流制品，具有极高性价比！

從六轴、七轴联动cnc加工的（a级）高端产品到三轴、四轴生产的（b级）中端制品、不同等级的品质与价位.....專業替代一流工业品、特殊、非標、異型、新產品中大批量、超高性價比的研發、生產加工，依圖依樣改進設計，可大大降低綜合成本！

询盘请能提供样品及参考页脚注明每种产品的详细要求、材料种类、尺寸公差、工件成品和半成品图纸、所用的设备、设备价值rmb（以判断其刚性及跳动等）、每月消耗的数量、原产品类型及其不足之处？被加工材料及其硬度hrc?.....

被加工的成品图、注意事项：并能提供使用效果最佳—新的和旧的实样。样品：是易钝化？易崩口？还是.....？

拥有先进综合的生产体系，具备各种精密技术生产加工能力，实现高效率、低成本的应用。

本产品的品牌是lzq，型号是非标定制，加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是非标夹具治具，材质是硬质合金，产品种类是其他刀具、夹具，适用机床是多款供选，是否进口是是，是否涂层是涂层，规格是非标定制，是否库存是库存，是否批发是批发