

M777万能焊条 M777铸铁焊条 万能777美国进口铸铁焊条

产品名称	M777万能焊条 M777铸铁焊条 万能777美国进口铸铁焊条
公司名称	上海红胤焊材有限公司
价格	860.00/个
规格参数	品牌:美国牛津 型号:M777万能焊条M777铸铁焊条万能777美国进口铸铁焊条 产地:上海
公司地址	上海市松江区泖港镇宾乐路23号C602-95
联系电话	021-51097220 13601601961

产品详情

镍基合金焊材

品牌名	美标型号	焊条用途
alloy 132	enicrfe-1	适合于inconel对接,或inconel和低合金钢、不锈钢等异材焊接。
alloy a	enicrfe-2	ing液化氮贮槽、抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接
alloy 182	enicrfe-3	inconel600、601合金和 incoloy800合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊
alloy 134	enicrfe-4	耐热合金焊条，耐高温、耐蚀、抗裂性好。用于同类镍基、铁镍基合金及异种钢焊接，熔敷金属 b 650mpa。
alloy 601	enicrfe-11	用于inconel601合金的焊接，601合金是一种添加了al和ti的镍铬铁耐高温合金，具有良好的耐应力腐蚀开裂能力和机械性能，在高温环境下有出色的抗氧化和抗渗碳、渗硫性。
alloy 276	enicrmo-4	inco c-276 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊
alloy112	enicrmo-3	inconel625、 incoloy825、 inco25-6mo 以及 monel400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊
alloy122	enicrmo-10	inconel622 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊
alloy 59	enicrmo-13	用于焊接 alloy 59 低碳镍铬钼合金，硅、碳含量极低，无焊后开裂敏感性。
alloy117	enicrmo-1	抗蠕变接头的焊接； inconel617、 incoloy800、 800h、 800ht、 hp45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达

2100of

alloy141	eni-1	焊接 200, 201 镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。
alloy187	ecuni	用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 nickel200 之间的焊接。
alloy190	enicu-7	monel 400 合金自身的焊接；以及 monel 400 合金与钢的焊接；用于钢的表面堆焊。
alloy55	enife-c1	灰口铸铁、球墨铸铁和镍保护层铸铁的焊接；- 铸铁与可锻合金的焊接；含硫磷较高或含有润滑剂的铸铁材料的焊接。
alloy99	eni-c1	铸铁的焊接，补焊和堆焊以及灰口铸铁与不锈钢和碳钢的焊接，特别适于小尺寸工件，并要求保持良好的机械加工性能的情况。

品牌名	美标型号	焊丝用途
-----	------	------

alloy61	erni-1	200、201镍合金和镀镍钢板的焊接；钢与镍之间的焊接；钢的表面堆焊
alloy82	ernicr-3 (不含al)	inconel600、601合金和 incoloy800 合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊
alloy72	ernicr-4	uns no6072；焊接inconel671、690合金，用于表面堆焊
alloy 92	ernicrfe-6	inconel、incoloy合金与不锈钢、碳钢以及monel合金之间的焊接；monel合金和nickel200合金与不锈钢之间的焊接；不锈钢与碳钢之间的焊接
alloy 601	ernicrfe-11	焊接inconel601合金(含al)，具有良好的耐应力腐蚀开裂能力和机械性能，在高温环境下有出色的抗氧化和抗渗碳、渗硫性。
alloy 625	ernicrmo-3	inconel625、incoloy825、inco25-6mo以及monel400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊
alloy c-276	ernicrmo-4	inco c-276及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊
alloy 622	ernicrmo-10	inconel622及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊
alloy g-30	ernicrmo-11	用于焊接 hastelloy g-30
alloy 59	ernicrmo-13	用于焊接 alloy 59 低碳镍铬钼合金，硅、碳含量极低，无焊后开裂敏感性。
alloy 725	ernicrmo-15	inconel725、incoloy925合金以及低合金高强钢的焊接；接头可热处理；钢的表面堆焊
alloy c-2000	ernicrmo-17	用于焊接 hastelloy c-2000
alloy 617	ernicrcomo-1	抗蠕变接头的焊接；inconel617、incoloy800、800h、800ht、803和hp45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达2100of.
alloy 65	ernifecr-1	焊接825(n08825)合金和其它类似镍铁铬钼铜合金
alloy 718	ernifecr-2	用于焊接inconel x750、合金718、706等,应用于高强度航空发动机部件,超低温液体燃料火箭部件等
alloy 60	ernicu-7	monel 400合金自身的焊接，以及monel 400合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料61合金需用手工电弧焊方法熔敷)
alloy 67	ercuni	用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 nickel200 之间的焊接。

本产品的品牌是美国牛津，型号是M777万能焊条M777铸铁焊条万能777美国进口铸铁焊条，产地是上海，类型是镍及镍合金焊条，材质是镍基，焊芯直径是0.8/1.0/1.2/1.6/2.5/3.2/4.0/5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是0.8/1.0/1.2/1.6/2.5/3.2/4.0/5.0（mm），长度是1000（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是120（A），工作温度是750（ ），硬度HRC是说明，加工定制是是