

出口欧美旺鑫80kw高频感应加热淬火热处理加热机 退火设备

产品名称	出口欧美旺鑫80kw高频感应加热淬火热处理加热机 退火设备
公司名称	广州旺鑫机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:旺鑫 型号:WXCYP-80AB
公司地址	广州市番禺区南村镇市头村东线大道东顺工业区
联系电话	020-28990751 020-28976302 1392680875013553894951

产品详情

厂家直销：月产量已突破80台 可1台起订

售后服务：免保一年 终生维护 送货上门

发货速度：1-7天发货 可开17%增值税发票

特点和应用

感应加热的主要优点是：

不必整体加热，工件变形小，电能消耗小。

无公害。

加热速度快，工件表面氧化脱碳较轻。

表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制。

加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，节约人力，提高生产效率。

淬硬层马氏体组织较细，硬度、强度、韧性都较高。

表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件抗疲劳破断能力较高。

应用范围

感应加热广泛用于齿轮、轴、曲轴、凸轮、轧辊等工件的表面淬火、退火，目的是提高这些工件的耐磨性和抗疲劳破断的能力。汽车后半轴采用感应加热表面淬火，设计载荷下的疲劳循环次数比用调质处理约提高10倍。感应加热表面淬火的工件材料一般为中碳钢。为适应某些工件的特殊需要，已研制出供感应加热表面淬火专用的低淬透性钢。高碳钢和铸铁制造的工件也可采用感应加热表面淬火。淬冷介质常用水或高分子聚合物水溶液。

热处理淬火应用行业分类

1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。5、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。6、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。7、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

本页关键词

高频淬火设备 高频淬火 淬火设备 高频淬火 热处理 加工 高频淬火 加工 表面 高频淬火 处理 热处理 淬火 内孔 淬火 超高频 淬火 超音频 淬火 设备 小 高频 淬火 表面 淬火 中频 淬火 淬火 热处理 热处理 加工 淬火 小型 淬火 淬火 感应器 高频 淬火 热处理 局部 淬火 感应 淬火 金属 表面 淬火 轴类 淬火 连续 淬火 热处理 高频 淬火 加工 高频 淬火 处理 刀口 淬火 感应 加热 淬火 高频 热处理 淬火 机床 超音频 淬火 水性 淬火 热处理 设备 热处理 加工 淬火 加工

高频热处理 不锈钢热处理

铝合金热处理 产品热处理 加工 热处理 加工厂 渗碳 渗碳热处理 热处理 加工厂

东莞热处理 产品热处理 热处理 淬火 高频热处理 加工 五金热处理 加工 高速钢热处理 热处理 退火 热处理 厂家 局部 热处理 调质 热处理 提供 热处理 h13 热处理 热处理 公司 渗氮 热处理 冷 热处理 表面 热处理 钛 青铜 热处理 金属 表面 热处理 淬火 热处理 提供 热处理 加工 9cr18r 热处理 热处理 局部 火机

机械退火机 铜件退火机 不锈钢管退火机 电热管退

退火机 高频 火机 专业 高频 退火机 高频 退火机 高频 退火机 高频 退火机 高频 退火机 局部 退火机 环保 退火机 高频 退火机 周 触式 退火机 退火机 铝管 退火机 不锈钢

公司名：广州旺鑫机电设备有限公司

集团统一免费电话：4008 228 284

国内销售电话：135 5389 4951（张经理）

技术咨询：139 2680 8750（周工）

传真电话：020 81305724

企业官网：www.wangxin168.com

生产基地：广州市 番禺区 南村镇 东顺工业区 d1栋

本产品的加工定制是是，品牌是旺鑫，型号是WXCYP-80AB，产品别名是感应加热机，产品用途是热处理、淬火、退火，规格是80KW