

# CCZ20矿用粉尘采样器/大流量采样器

产品名称	CCZ20矿用粉尘采样器/大流量采样器
公司名称	中工天地科技（北京）有限公司
价格	5500.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:鲁伯特 型号:CCZ20
公司地址	北京市丰台区科技园天龙华鹤8层
联系电话	86-01057799518 13716552977

## 产品详情

ccz20矿用粉尘采样器/大流量采样器设计依据：

ccz20型矿用粉尘采样器是根据《mt162-1995粉尘采样器通过技术条件》、《jjg(煤炭)03-96矿用粉尘采样器检定规程》、《gb16225-1996车间空气中呼吸性矽尘卫生标准》、《gb16238-1996车间空气中呼吸性水泥粉尘卫生标准》、《gb16248-1996作业场所空气中呼吸性煤尘卫生标准》、《gb5748-85作业场所空气中粉尘测定方法》及《mt79-84井上下作业场所测点的选择和布置，粉尘浓度和分散度的测定方法》设计制造的，是一种用于测定环境空气中浮游粉尘浓度的常规仪器。

ccz20矿用粉尘采样器/大流量采样器使用范围：

适用于工矿企业、劳动安全、劳动卫生及环境保护等部门的粉尘监测。

ccz20矿用粉尘采样器/大流量采样器组成原理：

该粉尘采样器由高性能吸气泵、自动时间控制电路、流量调节电路、自动反馈恒流电路、欠压保护报警电路、安全电源等组成，还配有多种粉尘预捕集器。其中用于测定总粉尘浓度的全尘预捕集器；另一种用于测定呼吸性粉尘浓度的冲击式预捕集器，这种预捕集器能对危害人体的呼吸性粉尘和非呼吸性粉尘进行分离，能一次采集可兼得呼吸性和非呼吸性二种粉尘样本，其分离效率达到国际公认的“bmrc”曲线标准，是一种较为可靠实用的粉尘前级分离装置。该仪器采用exibi(150 )等级本质安全型防爆结构，特别适用于煤矿井下及其它含有爆炸危险性气体的作业场所使用。

ccz20矿用粉尘采样器/大流量采样器特点优势：

本机机壳采用了高强度abs工程塑料，并作了防潮、防尘、防静电等的特殊处理。仪器具有无脉动气流，负压、负载能力大，自动定时采样，安全可靠，坚固耐用，便于携带和现场使用等优点，其主要技术指标已达到或接近国际先进水平。

ccz20矿用粉尘采样器/大流量采样器主要技术指标：

采样流量	20l/min
抽气负压	>3000pa
负载能力	1000pa
采尘范围	全尘、呼吸性粉尘
定时范围	0~99分钟内任意设置
连续工作时间	>120min
工作噪声	70db(a)
防爆形式	矿用本质安全型exibi(150 )
适用环境	温度-5~35 相对湿度 95%rh
外形尺寸	200 × 140 × 80mm
仪器重量	1.8kg

本产品的加工定制是否，品牌是鲁伯特，型号是CCZ20，类型是防爆粉尘采样仪，流量范围是20L/min（L/min），连续工作时间是见参数表（min），测量范围是全尘、呼吸性粉尘，工作温度是温度-5~35 相对湿度 95%RH（ ），尺寸是200 × 140 × 80mm（mm），重量是1.8kg（kg），电源是交直流电源