

FCM铸铁潮门|高水头平面铸铁闸门

产品名称	FCM铸铁潮门 高水头平面铸铁闸门
公司名称	新河县康禹水工机械厂
价格	3600.00/件
规格参数	数量:100 型号:型号齐全
公司地址	河北省邢台市新河县平头楼村
联系电话	0319-4786872 15103298038

产品详情

FCM铸铁潮门|高水头平面铸铁闸门 河北省新河县康禹水工机械厂 闸门安装事项1、在安装铸铁闸门以前,要首先检查竖框与横框之间、闸板与闸板之间(指多块闸板组合的闸门)的连接螺丝,是否在运输装卸中引起松动,它们的接茬是否错牙,要调整成一个平面,检查闸板与闸槽的间隙,保证闸槽与闸板的间隙不大于0.08mm,如有间隙可以调节闭紧装置。上紧各连接螺栓。2、安装时闸门时整体竖入预留槽,在两边立框的下面垫上调整垫(严禁垫下横梁),两立框用手动葫芦和斜拉立稳,将闸门找直找平,各地脚孔内串上地脚螺栓,调节好闸门的位置,支好模板进行二期浇注。3、浇注混凝土时,流进闸板、闸框、斜铁、挡板间的灰浆应彻底清除,以防止灰浆凝固后影响闸门启闭。4、最后,在安装完毕后要及时清除加固物。闸门出厂前,为使闸板、闸框贴合紧凑,安装后减少间隙,2m以上的闸门在上下框上安装了4-6个紧闭装置压铁,注意在间隙调整后,闭紧压铁拆除,以便闸门启闭。感谢您关注我们的公司,若您希望获得进一步的了解“FCM铸铁潮门|高水头平面铸铁闸门”等更多信息,欢迎来电咨询!