

烟台方大滚塑高效率四臂六工位滚塑机FD4

产品名称	烟台方大滚塑高效率四臂六工位滚塑机FD4
公司名称	烟台方大滚塑有限公司
价格	650000.00/个
规格参数	品牌:方大/Fangda 型号:FD4-2600 产品别名:塑料成型机
公司地址	中国山东烟台市高新区创新路21号
联系电话	086 535 6766575 13001620563

产品详情

四臂六工位滚塑机特点：

设备所有配置均采用世界知名品牌：

控制系统：德国西门子 siemens 电器元件：法国施耐德 schneider 燃烧器：意大利利雅路 riello

1.四臂滚塑机，共有四个手臂，可以根据生产需要选择直臂或I型臂或u型臂。每个手臂独立运行。2.有六个工位，在进入加热室前的工位，设置成等待工位，等装好原料的手臂移到等待工位，加热室空后等待工位的手臂自动进到加热室，以便提高效率，使操作更便捷，自动化程度高3.可用热源：天然气或液化气或柴油4.控制系统：plc编程5.设备有故障自检功能6.加热室的温度可实时监控7.设备优势：质量稳定，结构合理，操作方便，效率高。8.设备安装：设备可拆卸运输，到客户处派工程师上门安装9.设备保修：整机保修一年，终身维修

滚塑又称滚塑成型、旋转成型、回转成型等，是一种热塑性塑料中空成型方法。

该方法是先将塑料原料加入模具中，然后模具沿两垂直轴不断旋转并使之加热，模内的塑料原料在重力和热能的作用下，逐渐均匀地涂布、熔融粘附于模腔的整个表面上，成型为所需要的形状，再经冷却定型而成制品。参看滚塑成型原理图。

滚塑工艺的特点主要有：

1.滚塑模具成本低—同等规格大小的产品，滚塑模具的成本约是吹塑、注塑模具成本的1/3到1/4，适合成型大型塑料制品；

- 2.滚塑产品边缘强度高—滚塑可以实现产品边缘的厚度超过5个毫米，彻底解决中空产品边缘较薄的问题；
- 3.滚塑可以安置各种镶嵌件；
- 4.滚塑产品的形状可以非常复杂，且厚度可超过5个毫米；
- 5.滚塑可以生产全封闭产品；
- 6.滚塑产品可以填充发泡材料，实现保温；
- 7.无须调整模具，滚塑产品的壁厚可以自由调整（2mm以上）；
- 8.产品中空无缝，但可以调整壁厚，使产品具高强度。

滚塑技术应用：

目前，滚塑制品可应用于交通工具、交通安全设施、娱乐业、江河航道疏浚、建筑业、水处理、医药食品、电子、化工、水产养殖、纺织印染等行业。

- 1.容器类旋转成型制件，这类塑料制件广泛用于贮水槽、各种液态化学药品的贮槽(如酸、碱、盐、化学肥料、农药等)，汽油用容器(汽油贮槽及汽车、飞机用油箱)，蓄电池的壳体等等。
- 2.汽车用旋转成型制件，主要是应用聚乙烯和聚氯乙烯树脂，滚塑各种管件，如空调弯管、靠背、扶手等。
- 3.体育器材及各种代用品。主要有聚氯乙烯滚塑的各种制件，如水球、浮球、自行车座垫，小船以及船和船坞之间的缓冲吸震器等。冲浪板、小船等亦是滚塑制件。
- 4.玩具、模特儿、工艺品等。由于旋转成型模具可以采用精密浇注、电铸等工艺制造；滚塑制件表面对模具型腔表面的精细结构“复制”效果很好，因此滚塑法可以使制品作得相当精致美观，故常用于制取具有较大观赏价值的产品，特别是玩具、模特儿、工艺品等。

除上述外，旋转成型制品应用较多的还有各种箱体、壳体、大型管材等制件，如周转箱、垃圾箱、机器外壳、防护罩、灯罩、浴室、厕所以及电话间、游艇等等。旋转成型产品在液态化学品贮运，化工企业、工业涂装、稀土制取中的洗槽、反应罐等，还有河海浮标、生活水箱等领域使用已有广泛影响。

注：

本滚塑机按客户要求定制，需要具体详谈配置，现不接受网上订购，请直接电话联系：0535-6766575
田经理

本产品的品牌是方大/Fangda，型号是FD4-4100，产品别名是塑料成型机，产品用途是生产各种塑料制品，电动机功率是87（KW），外形尺寸是L18.7(M),WL16.5,H5.6(M)（mm），重量是22000（kg），成型方法是滚塑成型，生产产品种类是大型中空塑料制品，水罐，检查井，油箱，路障，军用箱等，适用原料是LLDPE,HDPE,LDPE,PE，售后服务是整机保修一年

联系方式：

烟台方大滚塑有限公司

地址：山东省烟台市高新创新路21号

Tel: 86-535-6766575

Fax: 86-535-6766676

手机：13001620563

Email: fd@fangdaroto.com