

轴承加热器-新型轴承感应加热工具|明峰专业生产ELD轴承加热器

产品名称	轴承加热器-新型轴承感应加热工具 明峰专业生产ELD轴承加热器
公司名称	泰州市明峰电器设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:海明 型号:ELDC-3.6
公司地址	泰州江苏省泰州市高港区白马镇白马工业园区姜高路北侧1号
联系电话	86-52386865033 13901430887

产品详情

eld系列微电脑感应轴承加热器是最新采用微电脑无触点开关控制，电器模块化的设计提高了加热器的可靠性。eld系列感应加热器主要用于对轴承、齿轮、连轴节等多种金属件进行加热，使之膨胀，以满足过盈装配的需要。

优点

*安全 洁净 环保

传统方法，如：火烤、油浴、炉烘，不但成本高而且产生焦烟、气味及废油。感应加热器的应用可替代传统方法并创造一个安全、洁净的工作环境。

*快速而无损伤

加热后轴承以圆柱方向向外膨胀，可避免安装时的损坏，感应加热为一种极佳的加热方式，它无需预热。依重量的不同轴承可在数秒或数分钟加热至120℃，而不损坏预先的润滑。

*合理化的设计

为符合工业环境的要求，eld加热器的设计理念是现代化、合理化，易操作、高耐用。其中eldc-1型为便携式，以便现场使用。

维护保养

轴承加热器的控制仪表为精密仪器,操作按钮时不得用尖锐的物品按按钮,仪表面板要保持清洁。

磁性探棒为易损件，使用时应轻拿轻放。

加热立柱的端面应经常抹些凡事林，以降低磁感应加热器的噪音。

故障排除

只有专业的电气技术人员才能给磁感应加热器提供维修服务。下面的信息可作为提示。

帮助您判断是否有故障存在。如需修理服务，请联系我公司售后服务中心。电话:+86-523-86865033

故障	可能的原因	解决途径
主机不通电	没电	检查电源
	检查断路器是否合上,融芯是否断开	合上断路器,更换同规格的融芯
主机不启动	在温控时,磁性探棒是否插上	插上磁性探棒
	在温控时，仪表是否显示环境温度，设定温度是否小于环境温度	检查磁性控棒，将加热温度设定大于环境温度
加热速度慢	功率是否调整为最小	功率调至最大
	加热轴与轴承不配套	根据轴承的内径选用最大的加热轴
噪音大	电源电压是否过低	选择符合本机使用的电源
	主机立柱端面有杂物	清除杂物，再抹些凡事林
	加热轴的平面有杂物	清除杂物，再抹些凡事林
	加热轴变形	加热轴重新磨平
	旋转棒移动变形	重新校正旋转棒

备注：我厂所生产的所有轴承加热器所用线圈均为铜线圈，而非铜铝合金线圈，大大提高加热器质量以及工作效率。

本产品属于定制产品，具体价格按工件大小决定。

备注：因调整网站排名，网上所标注价格均不作为最后成交价格，敬请理解，谢谢！

详情可以登录我们的网站：www.china-mfdq.com

或者致电：13961014649

您也可以在线联系我们

在线服务qq：1419549382

旺旺id:tzlfm

邮箱：web@china-mfdq.com

随时欢迎您的光临

本产品的加工定制是是，品牌是海明，型号是ELDC-3.6，功率是3.6（kVA），温度范围是0-270，外形尺寸是长0.35 × 宽0.3 × 高0.32（m），重量是29（kg），用途是加热轴承、电机壳等环状闭合金属工件，工作电压是220V，绝缘电阻是有，抗电强度是强，连续使用寿命是3年以上，加热器类型是轴承加热器，规格是ELDC-3.6