

秦皇岛力拓科技供应吨袋式定量包装秤

产品名称	秦皇岛力拓科技供应吨袋式定量包装秤
公司名称	秦皇岛力拓科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:力拓 型号:DCS-D1000/D 包装重量:0.5-2t/包
公司地址	秦皇岛市经济技术开发区腾飞路3号
联系电话	0335-8541133 18932593287

产品详情

适用范围：该产品广泛适用于粮食、饲料、化工、化肥、塑料等行业。

主要适用物料：适用于流动性较好的固体、粉状及粉末状物料，快速大量包装。

性能特点： 采用全数字智能称重仪表控制。

集粗细加料功能于一体，有效解决包装过程中的速度、精度要求。

具有毛重、净重、包装累计显示功能。

全数字校准及标定功能。

自动定量包装秤应用于工、农业自动化生产自动定量包装，整个称量过程由电脑控制，自动完成。具有称量速度快；称量精度高，省力，省人，操作简单，维护方便的特点。适用范围：有机肥、复合肥、BB肥、粮食、种子、化工、食品等行业；适用物料：颗粒物料、粉末物料、混合物料等。

包装机成套设备

基本工作原理:

自动定量包装秤进入自动运行状态后，称重控制系统打开给料门开始加料，该给料装置为快、慢两级给料方式；当物料重量达到快给料设定值时，停止快给料，保持慢给料；当物料重量达到设定值时，关闭给料门，完成动态称重过程；此时系统检测夹袋装置是否处于预定状态，当包装袋已夹紧后，系统发出控制信号打开称量斗卸料门，物料进入包装袋中，物料放完后自动关闭称量斗的卸料门；卸空物料后松开夹袋装置，包装袋自动落下；包装袋落下后进行缝包并输送到下一工位。如此循环往复自动运行。

结构:

定量包装秤由称重单元、小车、缝包输送装置、气动系统、除尘系统，定量包装控制仪表等组成。其中影响打包速度和准确度的关键部件是称重单元，它包括储料仓、闸门、截料装置、秤体、夹袋装置、支架、电气控制装置等。储料仓为缓冲式料仓，用于物料储备并提供一个接近均匀的物料流；闸门位于储料仓底部，当设备检修或出现故障时，用于将物料封阻在储料仓内；截料装置由截料斗、截料门、气动元件、补气门等组成，在称重过程中提供快、慢两级给料，其快、慢给料的物料流均可单独进行调整，从而保证定量包装秤满足计量的准确度要求和速度要求；补气门的作用为平衡称重时系统内的空气压差；秤体主要由称量斗、承重支架和称重传感器组成，完成重量到电信号的转变并传输给控制单元；夹袋装置主要由夹袋机构、气动元件等组成，作用为夹紧包装袋，让称重完毕的物料全部落入包装袋；电气控制装置由称重显示PLC、电气元器件、控制柜组成，作用为控制系统工作，使整个系统按预先设定的程序，有序工作。

随着当代科技的迅速发展和包装技术水平的日益提高，对物料的包装提出了更高的要求。不仅要求速度快、精度高，而且要求自动化，甚至对包装的形式也提出了各种不同的要求。自动定量包装秤是力拓科技开发研制的新一代智能包装机，适用于各种流动性较好的颗粒状（不大于8mm），粉状（不小于38um）物料如：肥料、化工、种子、饲料等松散物料的称重包装。该设备改善了工作环境，降低了劳动强度，投产以来深受到广大用户的欢迎。

使用塑料编制敞口袋，插袋，夹袋、称重、灌装、落袋。本机以1~50kg的定量包装为主，分无斗秤、单斗秤、双斗秤、并联双斗秤4种形式，特殊规格可以定制。该设备具有结构合理，造型美观，运行平稳，无需包装动力，节能省电，操作方便，称重准确的特点。

主要技术参数：

供电方式	三相四线
电源电压	380V/220V/50Hz-60HZ
温度	- 10 ~ +45
称量精度	± 0.1% ~ 0.5%
称重范围	1 ~ 50kg
生产能力	10 ~ 15t/h
包装速度	180 ~ 720袋/h
气压	0.4 ~ 0.8Mpa
皮带运行速度	3.6 ~ 18m/min
包装袋高	600-900mm