

# ABS料空调器配件环保耐寒耐热抗冲击增韧剂

产品名称	ABS料空调器配件环保耐寒耐热抗冲击增韧剂
公司名称	深圳金大全科技有限公司
价格	35.00/kg
规格参数	品牌:金全牌 型号:A-688 外形:透明液体
公司地址	深圳龙岗五联协平爱联工业区16栋
联系电话	0755-28996208 15986759891

## 产品详情

### ABS的分类

、ABS根据冲击强度可分为：超高抗冲型、高抗冲击型、中抗冲型等品种；

、ABS根据成型加工工艺的差异，又可分为：注射、挤出、压延、真空、吹塑等品种；

f、ABS依据用途和性能的特点，还可分为：通用级、耐热级、电镀级、阻燃级、透明级、抗静电、挤出板材级、管材级等品种。

### ABS的成型

1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.

2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.

3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法[3]。

4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时清理，同时模具表面需增加排气位置。

## ABS的缺点

热变形温度较低，可燃，耐候性较差。

## A-688的添加量是多少？

添加量:在塑料原料或再生料中添加2%-4%的A-688颗粒增韧剂，就可以达到明显的效果

## A-688的优点是？

不会影响塑料配色，不会影响塑料其他方面的性能。

操作简单：只需在混料时把增韧剂加入，与水口料、再生料和原料混合搅拌5-8分钟，拌匀后即可加热烤料挤出、注塑或吹塑成型。

A-688的用量和用法：1、成本极低：用量为2-4%，即1KG原料加入20-40克增韧剂，用量极少；请用塑料试样并且用混料机搅拌5-8分钟。2、用法简单：只需在混料时把增韧剂加入，与水口料、再生料和原料混合搅拌5-8分钟，拌匀后即可加热烤料挤出、注塑或吹塑成型。3、包装、贮存和保质：纸塑袋或纸箱包装，净重25 KG/件，须注意防晒、防潮、防污染，本产品保质期三年。

联系电话：

兰 S：15986759891

公司电话：0755-2899 6208

联系QQ：2321138678

联系邮箱：zw@jindaquan.com

2321138678@qq.com

高级版炫铺地址：<http://jindaquan.b2b.hc360.com>

官方网址：[www.jindaquan.com](http://www.jindaquan.com)

[www.slzrj.com](http://www.slzrj.com)

[www.51chinaall.com](http://www.51chinaall.com)

地址：广东省深圳市龙岗区龙城街道五联协平爱联工业区16栋

