

ABS塑料电脑键盘专用高端优质增韧增强剂

产品名称	ABS塑料电脑键盘专用高端优质增韧增强剂
公司名称	深圳金大全科技有限公司
价格	110.00/kg
规格参数	品牌:金全牌 型号:A-606 外形:透明液体
公司地址	深圳龙岗五联协平爱联工业区16栋
联系电话	0755-28996208 15986759891

产品详情

A-688的添加量是多少？

添加量:在塑料原料或再生料中添加2%-4%的A-688颗粒增韧剂，就可以达到明显的效果

A-688的优点是？

不会影响塑料配色，不会影响塑料其他方面的性能。

操作简单：只需在混料时把增韧剂加入，与水口料、再生料和原料混合搅拌5-8分钟，拌匀后即可加热烤料挤出、注塑或吹塑成型。

A-688的用量和用法：1、成本极低：用量为2-4%，即1KG原料加入20-40克增韧剂，用量极少；请用塑料试样并且用混料机搅拌5-8分钟。2、用法简单：只需在混料时把增韧剂加入，与水口料、再生料和原料混合搅拌5-8分钟，拌匀后即可加热烤料挤出、注塑或吹塑成型。3、包装、贮存和保质：纸塑袋或纸箱包装，净重25 KG/件，须注意防晒、防潮、防污染，本产品保质期三年。

金全牌和金蛛王牌塑料颗粒增韧剂产品用途：

A-688主要用于：ABS、HIPS、GPPS、PMMA、PC、PA、PET、PC+ABS、PC+PBT、以及各种

金全牌和金蛛王牌塑料颗粒增韧剂的用法和用量：

1、成本极低，用量为2%-4%，即1KG原料加入20-40克增韧剂，用量极少；用塑料试样并且用混料机搅拌5-8分钟。

2、用法简单：只需在混料时把增韧剂加入，与水口料、再生料和原料混合搅拌5-8分钟，拌匀后即可加热烤料挤出、注塑或吹塑成型。

3、要测试加入A-661/662/666/668金全牌和金蛛王牌和金蛛王塑料颗粒增韧剂的效果，请在挤出、注塑或吹塑成型24小时后进行，这样效果更加明显；请用同种材质的胶料做比较，测试产品尽可能用平面无孔产品。

4、包装、贮存和保质：纸塑袋或纸箱包装，净重20 KG/件，须注意防晒、防潮、防污染，本产品保质期三年。

联系电话：

兰 S：15986759891

公司电话：0755-2899 6208

联系QQ：2321138678

联系邮箱：zw@jindaquan.com

2321138678@qq.com

高级版炫铺地址：<http://jindaquan.b2b.hc360.com>

官方网址：www.jindaquan.com

www.slzrj.com

www.51chinaall.com

地址：广东省深圳市龙岗区龙城街道五联协平爱联工业区16栋