

提升机-斗式提升机-THE系列不锈钢斗式垂直输送机

产品名称	提升机-斗式提升机- THE系列不锈钢斗式垂直输送机
公司名称	新乡市升基利设备制造有限公司
价格	6000.00/个
规格参数	品牌:升基利 型号:THE 规格:THE100-THE630
公司地址	新乡市牧野区定国村工业园
联系电话	0373-2626931 18937300860

产品详情

产品介绍：

斗式提升机是目前国内较为先进成熟的一种提升设备，整机采用不锈钢板材制作，是同鑫公司技术部、产品研发部结合客户使用情况，研发出品的一种新型斗式提升机，目前已被广泛用来提升各种散状物料，如：熟料、粮食、化肥、食品等。已被广泛用来提升各种散状物料，如：矿石、煤、水泥、水泥熟料、粮食、化肥、食品等。在各工业国家，这类提升机应用极广。

产品特点：

- 1、提升范围广：这类提升机对物料的种类、特性及块度的要求少。不仅可提升粉状、粒状和块状物料，而且可提升磨琢性大的物料和温度250℃的物料。
- 2、输送能力大：提升量范围为15～800 m³/h。
- 3、使用寿命长：提升机的喂料采取流入式，运动部件与物料之间很少发生挤压和碰撞现象，本机的设计保证物料在喂料、提升和卸料中不会撒落，这就防止了物料对机体的磨损，输送链采用板链式高强度耐磨链条，延长了链条和链斗的使用寿命。根据国外同类产品在生产中长期的实践表明，输送链使用寿命超过5年。
- 4、驱动功率小：这类提升机采取流入式喂料，重力诱导式卸料，且采用密集型布置的大容量料斗输送，链速低，且提升量大。物料提升时，几采无回料和挖料现象，因此无效功率少，理论计算轴功率是环链提升机的45%左右。
- 5、提升高度高：该系列提升机链速低，运行平稳，且采用板链式高强度耐磨链条，因此可达较高的提升高度(高达40m)。

6、密封性好，环境污染少。

7、运行可靠性好：先进的设计原理，保证了整机运行的可靠性。无故障时间超过3万小时。

8、操作、维修方便，易损件少。

9、整机刚性好、精度高：机壳经折边、中间压筋，再经焊接，机壳刚性好，外型美观。

10、使用成本低：由于节能和维修少，使用成本较低。

技术参数：

型号	料斗型式	输送量 (m ³ /h)	斗容 (l)	斗速 (m/s)	转速 (r/min)
the100	q	4	0.15	1.4	67
	h	7.6	0.3	1.4	67
the160	q	9	0.49	1.4	67
	h	16	0.9	1.4	67
	zd	16	1.2	1.4	67
	sd	27	1.9	1.4	67
the250	q	20	1.12	1.6	61
	h	36	2.24	1.6	61
	zd	38	3	1.6	61
	sd	59	4.6	1.6	61
the315	q	28	1.95	1.6	61
	h	50	3.55	1.6	61
	zd	42	3.75	1.6	61
	sd	67	5.8	1.6	61
the400	q	40	3.1	1.8	55
	h	76	5.6	1.8	55
	zd	68	5.9	1.8	55
	sd	110	9.4	1.8	55
the500	q	63	4.84	1.8	55
	h	116	9	1.8	55
	zd	96	9.3	1.8	55
	sd	154	14.9	1.8	55
the630	h	142	14	2	48
	zd	148	14.6	2	48
	sd	238	23.5	2	48

产品结构：

斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

运行部件—由料斗和套筒滚子链条组成。

驱动装置--采取y系列电动机，通过减速器(或直接用摆线针轮减速电机)和链传动组成。（可根据用户要求而定）。

驱动装置分左装和右装两种。分别与提升机左、右装对应。

注：提升机驱动平台由单面与三面两种平台制法，没有特殊要求我司以单面平台制作，客户要求采用三面平台或维修架时，请在合同上注明，差价另补。

上部装置--安装有逆止器、卸料口装有防回料板。

中间节--部分中间节装有轨道(双排链)（以防止链条工作中摆动），或检修口。

下部装置--安装采取坠重箱张紧。

动力配备：

选择驱动装置时，可以选择表中列出的y系列电动机+jzq系列减速器，也可根据用户要求选用y系列电动机+zsy系列减速器或者直接选用摆线针轮减速电机。驱动功率在45kw以上时，建议使用y系列电动机+液力偶合器+zsy系列减速器。驱动装置价格根据用户选用的驱动装置型号来定。

安装要求：

- 1、斗提机下部区段的支撑面，必须保证坐落在基础的水平面上。
- 2、斗提机的上部驱动轴和下部张紧轴应在同一垂直平面内，并且两轴心线均应与水平面平行。
- 3、中间机壳的法兰连接处，不得有显著的错位。法兰间可垫入石棉垫或防水粗帆布，以保证密封性。
- 4、斗提机的下部区段、中间机壳和上部区段的中心线应在同一垂直线上，其垂直度偏差在1m长度上不允许超过1mm，总高的累积偏差不允许超过8mm。
- 5、料斗在牵引件上的位置应正确，并坚固可靠。在运行中，不应有偏斜和碰撞机壳的现象发生。
- 6、螺旋拉紧装置调整后，应使牵引构件具有均匀的、正常运行所必需的张紧力。为了使在运行中有足够的拉紧行程，余下的拉紧行程应不少于全行程的50%。
- 7、减速机高速轴的轴线与电动机的轴线，应相互平行；低速轴的轴线与斗提机驱动轴的轴线，应在同一水平线上，其最大平行偏移量不得超过0.2mm，最大轴线交角不得超过40°。
- 8、斗提机应安装起吊设备，起重量不小于2t。起重机的轨底与驱动中心线的距离一般为2~2.2m。
- 9、斗提机的中部应有防止偏移的中间支撑装置。支撑点的间距不大于8m。最上面的支撑点应尽量靠近头部。

本产品的品牌是升基利，型号是THE，规格是THE100-THE630，输送量是4-238（m³/n），加工定制是是，提升量是100（m），种类是斗式提升机，材质是Q235，电机功率是1.5-55，额定起重量是15，适用温度是60，输送速度是15-800，提升速度是3（m/min），提升高度是100（m）