

NE系列板链斗式提升机.振动电机.振动筛

产品名称	NE系列板链斗式提升机.振动电机.振动筛
公司名称	新乡市宏达振动设备有限责任公司
价格	5600.00/个
规格参数	品牌:宏达 型号:NE 规格:NE系列
公司地址	新乡市环宇立交桥西300米路南
联系电话	0373-2632855

产品详情

ne系列板链斗式提升机产品概述:提升机是应用最广泛的一种垂直提升设备,该机适用于中、大块和有磨琢性的物料(如石灰石、水泥熟料、石膏、块煤)的垂直输送,物料温度在250 以下。ne型板链斗式提升机是由国外引进先进技术研制的新产品,主要技术参数符合机械部标准(jb3926-85)。采用自流式装料,重力式卸料。链条是优质合金钢高强度板式链条,耐磨而可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。ne系列板链式斗式提升机共有11种型号:ne15、ne30、ne50、ne150、ne200、ne300、ne400、ne500、ne600、ne800。振动筛和振动电机ne系列板链斗式提升机工作原理:ne系列板链式斗式提升机本机系流入式喂料,物料流入料斗内靠板链提升到顶端,在物料重力作用下自行卸料。本系列提升机规格多(ne15~ne800共11种)提升量广;且生产能高,能耗较低,可逐步代替其他类型提升机,其主要参数见下表。该机采用全封式机壳链速低,几乎无回料现象,因此无功功率损耗少,噪声低,寿命长。ne系列板链斗式提升机主要结构:ne系列板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。运行部件---由料斗和专用板式链条组成,ne30以及下采用单排链,ne50--ne800采用双排链。驱动装置---采用多种驱动组合驱动,(依用户实际需要而定)。驱动平台上装有检修架和栏杆。驱动制装置分左和右装两种。上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。中间节---部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。下部装置---安装有自动张紧装置。ne系列板链斗式提升机主要部件特点:1.提升范围广。这类提升机对物料的种类、特性及块度的要求少;可提升粉状、粒状和块状物料;可提升磨琢性的物料;可提升温度< 250度的高温物料。2.输送能力大。提升量可达15-800立方米/小时。3.能耗低。这类提升机采用流入式喂料,重力诱导式卸料,且采用密集型布置的大容量料斗输送,链速低提升量大,几乎无回料现象,因此驱动功率小,理论计算轴功率是环链式提升机的25%-45%。4.使用寿命长。这类提升机采用流入式喂料,物料之间很少发生挤压和碰撞现象,在喂料,提升和卸料中不会撒落,这就防止了磨粒磨损。输送链采用板链式高强度耐磨链条,延长了链条和链斗的使用寿命。实际使用表明:输送链的使用寿命超过5年。5.提升高度高。这类提升机链速低,运行平稳,且采用板链式高强度耐磨链条,因此可达较高的提升高度。6.密封性好,环境污染少。7.运行可靠。先进的设计原理,保证了整机运行的可靠性。8.操作方便。维修少,易损件少。9.机械尺寸小。与同等提升量的其他各类提升机比较,这类提升机的机械尺寸较小。10.结构精度高,外观漂亮。11.使用成本低。ne系列板链斗式提升机主要特点:1.密封性好,环金污染少。2.操作、维修方便、易损件少。3.使用成本低,由于节能和维修少,使用成本极低。4.运行可靠,先进的设计原理,保证整机运行的可靠性,密封性好。环境污染少。5.结构港型号,精度高。机壳经折

边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。6.机械尺寸小，与同等提升量的其它各种提升机相比，这种提升机的机械尺寸较小。7.输送能力大，该系列提升机具有ne15 ~ ne800多种规格。提升量范围为15 ~ 800m³/h。8.操作方便，维修少，易损件少。输送链为套筒滚子链，诱导式重力卸料，用于各种粉状、块状物粒的垂直提升。我公司提供的此产品已通过国家ccc和iso9001认证！ne系列板链斗式提升机技术参数表:欢迎您拨打订购专线15893823777进行电话咨询，我们会为您进行详细解答----www.hdazds.com是“新乡市宏达振动设备有限责任公司”唯一指定官方网站（专售振动电机，振动筛，提升设备，输送设备，粉碎设备，各种振动平台）。

本产品的品牌是宏达，型号是NE，规格是NE系列，输送量是15-800（m³/n），加工定制是是，种类是板链提升机，类型是板链式