

品质抛丸机 滚筒式抛丸机路面桥梁打毛机 高品质保证

产品名称	品质抛丸机 滚筒式抛丸机路面桥梁打毛机 高品质保证
公司名称	青岛金中大机械有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	加工定制:是 类型:滚筒式 作用对象:冲压件
公司地址	青岛市黄岛区隐珠街道办事处隐珠工业园
联系电话	15066225717

产品详情

q3110滚筒式抛丸机是铭邦重工机械公司的一种通用标准型抛丸清理设备。主要用于处理中、小件的表面锈蚀、粘砂、污物等，同时还改善工件的内应力，提供工件的表面质量，提高工件的抗疲劳度，达到清理强化的目的。

q3110滚筒式抛丸清理机的技术参数： 1.滚筒的直径：1000mm； 2.滚筒的内长：800mm； 3.滚筒的转速：3r/min； 4.大载重量：300kg； 5.可清理工件的长度：400mm； 6.单个工件的重量：15kg； 7.生产率：600-1500kg/h； 8.钢砂的选择直径：0.8-1.2mm； 9.抛丸器电机功率：7.5kw； 10.滚筒电机功率：1.1kw； 11.总功率：10kw；

抛丸设备首先应用于铸造业铸钢、铸铁件的表面粘砂及氧化皮的清除。

几乎所有的铸钢件、灰铸件、玛钢件、球铁件等都要进行抛丸处理。这不仅是为了清除铸件表面氧化皮和粘砂，同时也是铸件质量检查前不可缺少的准备工序，比如大型气轮机机壳在进行无损探伤以前必须进行严格的抛喷丸清理，以保证探伤结果的可靠性。在一般铸件生产中，抛喷丸清理是发现铸件表面缺陷如皮下气孔、渣孔以及粘砂、冷隔、起皮等的必不可少的工艺手段。有色金属铸件，如铝合金、铜合金等的表面清理，除清除氧化皮、发现铸件的表面缺陷外，更主要的目的是以抛喷丸来清除压铸件的毛刺和获得具有装潢意义的表面质量，获得综合效果。冶金钢铁生产中，抛喷丸或者酸洗是保证钢铁大量生产中获得高生产率而采用的机械或化学联合去除磷皮的一种工艺方法。硅钢片、不锈钢薄板等其他合金钢板、带的生产中，在冷轧工序过程中必须进行退火后再进行抛丸或酸洗处理，以保证冷轧钢板的表面粗糙度及厚度精度

本产品的加工定制是是，类型是滚筒式，作用对象是冲压件，型号是Q311系列，品牌是金中大，滚筒直径是1200（mm），抛丸量是180，除尘风量是2800，除尘效率是95，载重量是180（kg），功率是30（w）

水平移动式抛丸机是专门为各种道路建设施工及维护保养而研制的环保型产品，在施工作业的过程中可做到无尘、无污染，丸料可自动循环使用。该设备可用于：混凝土桥面防水打毛、沥青路面的清理和打

毛，以增加表面粗糙度；路面、隧道及桥梁的抗滑性能恢复；沥青路面泛油的清理、标志线清理；钢桥面防腐涂装处理；机场道路除胶和除线。

工作原理：

抛丸是通过机械的方法把丸料(钢丸或砂粒)以很高的速度和一定的角度抛射到工作表面上，让丸料冲击工作表面，以达到被抛射的表面粗化并去除残留物的效果，与此同时除尘器产生的负压会将丸料和清理下来的杂质粉尘等回收经过气流清洗后，完好的丸料会自动循环使用，而杂质和粉尘也会落入收尘箱中。