

广州市花都区钢结构防火涂料施工，花都区钢结构厂房防火涂料施工

产品名称	广州市花都区钢结构防火涂料施工，花都区钢结构厂房防火涂料施工
公司名称	广州市捷润贸易有限公司
价格	12.00/平方米
规格参数	品牌:宏堡牌 型号:钢结构防火涂料施工 颜色:各种颜色
公司地址	广州市增城区新塘镇广深大道西1号1幢广东水电大楼606房
联系电话	020-62739596 18002247634

产品详情

广州市花都区钢结构防火涂料施工，花都区钢结构厂房防火涂料施工广州市花都区钢结构防火涂料施工，花都区钢结构厂房防火涂料施工广州市花都区钢结构防火涂料施工，花都区钢结构厂房防火涂料施工

1.超薄型结构防火涂料

超薄型钢结构防火涂料是指涂层厚度3 mm(含3 mm)以内，装饰效果较好，高温时能膨胀发泡，耐火极限一般在2 h以内的钢结构防火涂料。该类钢结构防火涂料一般为溶剂型体系，具有优越的黏结强度、耐候耐水性好、流平性好、装饰性好等特点;在受火时缓慢膨胀发泡形成致密坚硬的防火隔热层，该防火层具有很强的耐火冲击性，延缓了钢材的温升，有效保护钢构件。超薄膨胀型钢结构防火涂料施工可采用喷涂、刷涂或辊涂，一般使用在耐火极限要求在2 h以内的建筑钢结构上。已出现了耐火性能达到或超过2 h的超薄型钢结构防火涂料新品种，它主要是以特殊结构的聚甲基丙烯酸酯或环氧树脂与氨基树脂、氯化石蜡等复配作为基料粘合剂，附以高聚合度聚磷酸铵、双季戊四醇、三聚氰胺等为防火阻燃体系，添加钛白粉、硅灰石等无机耐火材料，以200#溶剂油为溶剂复合而成。各种轻钢结构、网架等多采用该类型防火涂料进行防火保护。由于该类防火涂料涂层超薄，使得使用量较厚型、薄型钢结构防火涂料大大减少，从而降低了工程总费用，又使钢结构得到了有效的防火保护，防火效果很好。

2.薄型钢结构防火涂料

薄涂型钢结构防火涂料是指涂层厚度大于3mm，小于等于7 mm，有一定装饰效果，高温时膨胀增厚，耐火极限在2 h以内的钢结构防火涂料。这类钢结构防火涂料一般是用合适的水性聚合物作基料，再配以阻燃剂复合体系、防火添加剂、耐火纤维等组成，其防火原理同超薄型。对这类防火涂料，要求选用的水性聚合物必须对钢基材有良好的附着力、耐久性和耐水性。其装饰性优于厚型防火涂料，逊色于超薄型钢结构防火涂料，一般耐火极限在2

h以内。因此常用在小于2 h耐火极限的钢结构防火保护工程中，常采用喷涂施工。在一个时期占有很大的比例，但随着超薄型钢结构防火涂料的出现，其市场份额逐渐被替代。

3.厚型钢结构防火涂料

厚型钢结构防火涂料是指涂层厚度大于7 mm，小于等于45 mm，呈粒状面，密度较小，热导率低，耐火极限在2 h以上的钢结构防火涂料。由于厚型防火涂料的成分多为无机材料，因此其防火性能稳定，长期使用效果较好，但其涂料组分的颗粒较大，涂层外观不平整，影响建筑的整体美观，因此大多用于结构隐蔽工程。该类防火涂料在火灾中利用材料粒状表面，密度较小，热导率低或涂层中材料的吸热性，延缓了钢材的温升，保护钢材。这类防火涂料是用合适的无机胶结料(如水玻璃、硅溶胶、磷酸铝盐、耐火水泥等)，再配以无机轻质绝热骨料材料(如膨胀珍珠岩、膨胀蛭石、海抱石、漂珠、粉煤灰等)、防火添加剂、化学药剂和增强材料(如硅酸铝纤维、岩棉、陶瓷纤维、玻璃纤维等)及填料等混合配制而成，具有成本较低的优点。施工常采用喷涂，适用于耐火极限要求在2 h以上的室内外隐蔽钢结构、高层全钢结构及多层厂房钢结构。如:高层民用建筑的柱、一般工业与民用建筑中支承多层的柱的耐火极限均应达到3 h，需采用该厚型防火涂料保护。施工简介

钢结构作为现代建筑的主要形式，在常温下具有质量轻、强度高，抗震性能好，施工周期短，建筑工业化程度高，空间利用率大等优点，为企业节省投资而被投资者大量应用。但钢结构建筑抗火性能差的特点也非常明显，因为钢材虽是一种不燃烧的材料，却是热的良导体，极易传导热量。钢材在温度超过300度以后，屈服点和极限强度显著下降，达到600度时强度几乎等于零。未加保护的钢结构在火灾情况下，只需15分钟，自身温度就会上升到540度以上，致使构件本身扭曲变形，导致建筑物坍塌毁坏，变形后的钢结构也无法修复使用。因此，对钢结构必须采取防火保护措施，涂装防火涂料或阻燃剂。

钢结构防火涂料施工方案编制说明

1、编制依据:

- 1)钢结构防火涂料应用技术规范(CECS24:90)
- 2)钢结构工程施工质量验收规范(GB50205-2001)
- 3)钢结构防火涂料通用技术条件(GB14907-2002)
- 4)建筑设计防火规范(2001年版)
- 5)甲方进度安排计划和工地现场实际情况。

2、施工条件:

- 1)甲方提供现场材料堆放场地。
- 2)甲方保证现场具备必要的施工条件。
- 3)施工用水、用电接至现场。

折叠编辑本段施工目的

按照钢结构防火涂料产品说明书中的施工规范要求，严格施工操作规程，确保施工质量，创优质施工样板工程。按照钢结构防火涂料施工方案，确保安全、环保前提下文明施工，按时竣工。

折叠编辑本段施工工艺折叠施工前准备

按照钢结构防火涂料施工方案的规定，防火涂料施工前应对基材表面按要求进行除锈、防锈处理，务求全面彻底，防火涂料施工前还对基材表面作尘土，油污等杂质清除，采用高压气体或用高压水枪进行表面除尘清理，待基材表面无水进行除尘、除杂物、油污等检查合格后方可施工防火涂料。

1. 待涂表面的处理:在施工之前，应将支承构件表面处理干净(包括除锈、清除焊渣及其它污物);检查钢结构表面有无漏刷防锈底漆的现象，及时修补。
2. 防火涂料的储存:经检验合格的涂料，应存放在干燥通风的仓库内。应将涂料摆放整齐，防止风吹雨淋、阳光暴晒，如结块变质的涂料，不得使用。

折叠防火涂料的施工

钢结构防火涂料施工案例

1. 采用喷涂方式。
2. 涂装施工:钢结构防火涂料施工前应充分搅拌均匀后方可施工使用，施工第一遍后，表干后18-24h进行第二遍施工，以后各遍施工，涂层厚度应根据需求控制，直至达到规定厚度。每次施工时间间隔为18-24小时以上，施工环境温度为0-40。基材温度为5-45。空气相对湿度不大于90%，施工现场空气流通，风速不大于5m/S，室外作业或施工构件表面结露时不宜施工。
3. 防火涂料喷涂:喷涂底层料，为提高涂料与钢梁基层的粘结强度，应在底层的浆料中添加少量的水性胶粘剂。涂层表面有明显的乳突、凹坑，应用抹刀修平。喷涂前应进行试喷并制作样板。通过试喷确定喷涂气压、喷距、喷枪移动速度等工艺的最优参数，并经监理用标准样板比对确认后，方可进行大面积喷涂。喷涂时，喷枪要垂直于被喷钢构件表面，喷距6-10毫米，保持在0.4-0.6MP，喷枪运行速度要保持稳定，不能在同一位置久留，避免造成涂料堆积和流淌。喷涂过程中，配料及往喷涂机内加料均要连续进行，不得停留。底层涂料表面干燥后(底层涂料施工24小时后)，方可进行面层涂料的喷涂，对于明显凹凸不平处，应用抹刀进行抹平处理，以确保涂层表面均匀光洁。