

平板三足离心机1000 洁净型食品制药 环保化工

产品名称	平板三足离心机1000 洁净型食品制药 环保化工
公司名称	广州富一液体分离技术有限公司
价格	5500.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:卸料离心机 结构类型:落地式
公司地址	广州市番禺区大龙街竹山工业路47-1号
联系电话	+86-020-34705900 18826065149

产品详情

专注离心分离设备制造50年 离心分离成套设备解决方案专家

广州富一为全球用户提供最优质的过滤分离成套设备及专业的固液分离解决方案，主要产品有碟式离心分离机|管式离心分离机|卧式螺旋离心分离机|三足式离心分离机|平板离心分离机|

以领先姿态成就行业典范！

- ∅ 中国第一台管式高速分离机的研发领军人物。
- ∅ 中国第一家以解决液体分离问题与提供分离技术的服务型企业。
- ∅ 中国第一家jb/9098-2005《分离机国家标准》的制定企业。
- ∅ 中国第一家推出超速分离机（28000r/min）的企业。
- ∅ 服务国内数千家化工、食品、制药等企业。 ∅ 中国唯一一家在设备零故障运行，保持每年免费两次的设备检修服务型企业。

专注50液体分离：广州富一液体分离技术有限公司

销售员：廖先生 移动电话：18826065734 tel：+86-020-31067775-804

地址：广州市番禺区大龙街竹山工业路47-1号 邮编：511480

平板离心机：

平板离心机为平板式人工上部卸料、间歇操作的沉降离心机。

它的工作原理是：转鼓高速回转产生离心力，悬浮液在离心力的作用下，在转鼓内分层，比重大的固体或液体沉淀至无孔转鼓的内壁，澄清的液体轻液在转鼓内层由吸液管排出，停机后人工排除转鼓内沉渣固体。

平板离心机取消了传统悬挂式机腿，采用平板配重及高粘度阻尼隔振器吸振，无基础安装。整机内外光洁，全密闭设计，防爆、洁净度高。

平板离心机是一种自动刮刀下部卸料间歇式操作的过滤式离心机。

该机由变频器控制，分离因素可调，采用中速进料、高速分离、低速卸料。机器起动至加料速度后，物料由上部加料管进入转鼓，进行分离作业，根据物料工艺，清洗脱液后，降速卸料，固相物由下部卸料。

卸料采用窄刮刀，低速封闭式卸料，晶粒破碎较少，进料和洗涤由管道和阀门控制。

该机运转平稳、操作方便、结构简单、便利维修。该机在离心力的作用下分离和洗涤效果好，对物料的适应性强，适合于分离含固相颗粒 0.01mm悬浮液。广泛用于生物化学、精细化工、医药制药等领域。

机器的运转过程由可编程控制plc控制，进料、初滤、精滤、刮料全自动运行。刮刀系统可有液压、气动或电动驱动装置。控制柜可在现场或过程操控。

平板离心机取消传统悬挂式机腿，采用平板配重及隔振器吸振，机座为平板式结构，大翻盖便于清洗，大翻盖采用独特快开扳手，启盖有手动、气动液压、电动等方式。

各操作工序可按要求调整，滤饼能得到充分洗涤。这种机器具有起动平稳、分离因数可调、容量大、效率高、适应性强、操作简便、卸料快捷、环境洁净、带动强度低、安全性高等特点。

优势一、50年品牌沉淀 规模强大

公司创建于20世纪八十年代，企业厂房占地面积60余亩，厂房及办公楼13000余平。

董事长孙富一先生是国内第一台管式分离机研发人员，有着50多年的设计制造经验。

中国第一台28000转高速分离机发明者，管式分离机发明专利拥有者及数十项国家专利。

优势二、标准制定者 行业领先

国内市场管式分离机设备保有量最大的品牌，中国管式分离机作业标准起草及制定单位，并参与多种离心机标准起草。

集团始终如一专注离心分离技术与设备的研发与制造，为国内外数万家用户提供离心分离设备及解决方案，引领离心分离设备与离心分离技术发展方向。

优势三、设备齐全 产品远销海内外

拥有各种大型生产设备300套，并设有完善的理化实验中心、无损检测实验室及超速实验室。

国内最大的管式高速分离机生产厂家，同时也是国内高速分离机大型生产基地。

公司具有独立的进出口权，目前设备远销新加坡、泰国、马来西亚、土耳其等国家。

优势四、量身定制专属方案 解决您的分离难题

50年专注于固液分离解决方案，至今已为全球近3万家企业提供了专业服务。

专业的产品应用技术人员为您量身打造最佳过滤分离设备解决方案，解决一切分离难题，一站式服务让您更省心