

JRT-GJD20 高精度横切机 印后设备

产品名称	JRT-GJD20 高精度横切机 印后设备
公司名称	江苏加尔特机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:加尔特 型号:JRT-GJD20
公司地址	东台范公工业园区
联系电话	020-36278547 18261533552

产品详情

高速高精度横切机.卡纸型横切机.厚薄纸两用型横切机,广泛适用于卡纸,铜版纸,牛皮纸,文化纸,双胶纸,高光相纸,金银卡纸,铝箔纸,激光镭射纸,烟酒包装纸等,是一种高效率,高精度,高稳定性的纸品加工设备.

特点：牵引水平 ± 180度摆动式旋转，结构科学合理，节能易维护。取代了模头旋转，简化了模头结构、彻底解决了旋转模头的流道长，熔体密封难、易漏料，加热不均匀等、维护难，薄膜厚薄公差大等一系列难题。简化了多层共挤制品配用料和生产工艺控制的难度。可增加膜泡内冷系统，可生产出透明度更高，物性更好的薄膜制品。使用该技术所生产的薄膜具有非凡的平整度，精密的膜卷固柱度，满足高精度、高速印刷的要求。 主要技术参数：

JRT-GJD20 JRT-GJD20 JRT-GJD20 JRT-GJD20 JRT-GJD20

薄膜最大折径 1200 1400 1600 薄膜层数 3 3 3 3 薄膜厚度 0.02-0.12 0.02-0.12 0.02-0.12 0.02-0.12

最大产量 120 150 180 240 适应原料 MLLDPE、LLDPE、LDPE、EVA

螺杆直径 $\phi 55 \times 3$ $\phi 60 \times 3$ $\phi 65 \times 3$ $\phi 70 \times 3$ 螺杆长径比 28:1 28:1 28:1 28:1

螺杆最大转速 15-100 15-100 15-100 15-100 主电机功率 22×3 30×3 37×3 45×3

主机换网形式 手动双工位快速换网 Manual twin-station changing screen quickly

机头结构 可带IBC膜泡风冷系统 With or without IBC(Internal Bubble Cooling system)

风环结构形式 双风口 Dual tuyere 旋转牵引系统 薄膜转折方式 水平 Horizontal

旋转角度 ± 180 度 ± 180 牵引及收卷速度 45 45 45 45 总功率 85 110 140 220

外形尺寸 1000 \times 6000 \times 9000 1000 \times 600 \times 9500 1100 \times 7000 \times 10000 1300 \times 7000 \times 12000 重量 15 20 25 30

主要技术参数：

型号	HQJ1	
适用纸张范围	reference weight of cutting-paper	50-550GSM
切断精度	cutting precision	± 0.3 mm
最高切断速度	max.cutting speed	300sheets/min
最高切断米速	max.cutting meter speed	150m/min
切断长度范围	cutting length range	200-1100mm
最大卷筒纸直径	max.scroll diameter	1800mm

栈纸堆纸高度	peper-piling height		1200mm	
最大切纸宽度	max.paper-cutting width	1450mm	1700mm	1900mm
机台总重	gross weight	6000kg	7000kg	8000kg