

涂层电极材料、钛网涂层电极

产品名称	涂层电极材料、钛网涂层电极
公司名称	宝鸡市盈高金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:金属 类型:高效 用途:水过滤
公司地址	陕西省宝鸡市高新大道63号
联系电话	18992788529

产品详情

常电泳涂装钛阳极系统的要素有：阳极单元、阳极液槽、阳极泵、电导仪、流量计、压力表、阳极液供应及返回管路、供应铂金|钌铱钛电极、阳极液溢流及排放管路等。在阴极电泳涂装过程囊，当带下电荷的树脂阳离子在工件上沉积时，在电泳槽液中会不断有有机酸根离子（醋酸根离子、甲酸根离子）和氯离子（有机酸根来源于电泳漆，氯离子来源于固化剂），并相应地在槽液中积聚。当有机酸根离子在槽液中积聚过多时将直接导致pH值降低和电导率的增高，从而影响电泳膜的质量和外观（例如在电泳漆表面产生条印，漆膜粗糙）。为了确保的涂装效果和电泳漆液的稳定，必须在涂装过程中通过阳极系统将这些酸根离子持续不断地除去。这些有机酸根离子会与阳极上富集的带正电荷的氢离子发生反应，称之为“阳极反应”。阳极单元，电泳阳极主要有管式、板式、卷式、中空纤维等，其中以管式阳极和板式阳极使用多，管式钛阳极和板式钛阳极通常封闭在可冲洗的阳极罩中，电极罩由不导电的材料制成。阳极单元一般由阳极、阳极隔膜、绝缘的阳极罩、阳极液输入管、阳极液输出管等构成。电泳涂装一般包括四个同时进行的过程：1、电泳：在直流电场的作用下，正、负带电胶体粒子向负、正方向运动，也称泳动。2、电解：电极上分别进行着氧化还原反应，反而在电极上形成氧化与还原现象。3、电沉积：由于电泳作用，移至阳极附近的带电胶体粒子在模板表面放出电子，而呈不溶状态沉积，析出现象，此时漆膜形成。4、电渗：在电场作用下，固相不动，而液相移动的现象。电渗作用使漆膜内所含水份逐渐被排到涂膜外，形成几乎连电流也通不过去，含水率极低，电阻相当高的致密漆膜。

本产品的材质是金属，类型是，用途是水过滤，适用对象是水，开孔率是100（%），编织方式是冲孔网，品牌是盈高，单丝直径是0（mm），目数是0（目/英寸），径向断裂强度是0（N/cm），宽幅是0（m），密度是0（根/10cm），性能是耐酸,耐低温,耐高温,耐碱，型号是按需订制，规格是按需订制