

# 泰克罗伊总代理ENiCrFe-2镍和镍基合金焊条

产品名称	泰克罗伊总代理ENiCrFe-2镍和镍基合金焊条
公司名称	北京北方万能焊接材料有限公司
价格	298.00/个
规格参数	品牌:泰克罗伊 型号:ENiCrFe-2镍和镍基合金焊条 产地:美国
公司地址	北京市朝阳区南磨房
联系电话	86-010-59452837 15600246298

## 产品详情

techalloy (泰克罗伊)

焊丝：techalloy 55 aws无对应techalloy 418 ernicu-7 monel 400 合金自身的焊接；以及 monel 400 合金与钢的焊接；用于钢的表面堆焊。techalloy 625 ernicrmo-3 inconel625、 incoloy825、 inco25-6mo 以及 monel 合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊techalloy 99 ernicitechalloy 606 ernicr-3 inconel600、 合金和 incoloy800 合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊techalloy 718 ernifecr-2techalloy erni-1焊接 200, 201 镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。techalloy 617 ernicrcomo-1抗蠕变接头的焊接；inconel617、 incoloy800、 800h、 800ht、 hp45 合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达 2100oftechalloy 725 aws无对应techalloy 27 ernicrmo-4 nco c-276 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊techalloy 622 ernicrmo-10 inconel622 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊techalloy 825 ernifecr-1techalloy 413 ercuni焊条：tech-rod 55 enife-citech-rod 12 ernicrmo-10 inconel622 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊tech-rod 187 ecunitech-rod 99 eni-citech-rod 135 aws无对应tech-rod 190 enicu-7 rod 112 enicrmo-3 inconel625、 incoloy825、 inco25-6mo以及 monel400 合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊tech-rod 141 eni-1 erni-1焊接 200, 201 镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。tech-rod 276 enicrmo-4 nco c-276 及其它 ni-cr- 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

tech-rod 117 enicrcomo-1抗蠕变接头的焊接；inconel617、 incoloy800、 800h、 800ht、 hp45

合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达 2100oftech-rod 182 enicrfe-3 inconel600、 合金和 incoloy800 合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊tech-rod weld a enicrfe-2抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍 9 %合金钢焊接

产品描述：镍铁型铸铁焊丝 techalloy 55

用于铸铁辊堆焊修复和铸铁焊补等。硬度高于techalloy 99，需用碳化物刀具加工。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	fe	ni		bmpa	0.2mpa	%
.05	.25	.15	43.6	55.9		620	430	35

产品描述：825镍基合金焊丝 techalloy 825

焊接825 (n08825)合金和其它类似镍铁铬钼铜合金。耐有机酸、热硫酸、磷酸和硫化氢腐蚀。广泛应用于化工装备。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	cr	ni	mo	cu	fe	ti	bmpa	0.2mpa	%
.01	.45	.25	21.5	42.6	3.1	2.0	29.0	1.0	610	420	34

产品描述：82镍基合金焊丝 techalloy 606

应用最广的镍基合金焊丝,可用于焊接600, 601, 690, 800, 800ht等镍合金。或用于不锈钢与低合金钢的异材焊接。该填充金属强度高,耐腐蚀,高温下抗氧化抗蠕变。并适合超低温工况应用。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	cr	ni	fe	cb+ta	bmpa	0.2mpa	%
.03	2.85	.22	20.4	72.9	1.1	2.5	590	360	38

产品描述：纯镍型铸铁焊丝 techalloy 99

广泛用于灰铸铁焊补和堆焊,可加工性好。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	ni	bmpa	0.2mpa	%
.05	.22	.05	99.6	460	250	40

产品描述：蒙乃尔合金焊丝 techalloy 418

用于n04400, r405, k500等镍铜合金焊接。在钢上堆焊时,需要先堆一层纯镍过渡。还用于蒙乃尔合金与镍200或铜镍合金的异材焊接。具有良好的强度和热导性,耐海水腐蚀,耐多种酸碱盐。大量应用于海洋工程,水面和水下船舶,化工电力行业的热交换器、蒸发器、容器等。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	fe	al	ti	ni	cu	bmpa	0.2mpa	%
.05	3.45	.77	.4	.1	2.25	65.2	余	530	360	34

产品描述：镍625合金焊丝 techalloy 625

用于焊接 uns n06625合金及601、800、825、25-6mo、9%ni钢等,还可用于异材焊接和堆焊。高温和超低温机械性能优异,在宽泛的氧化和还原媒质中耐强腐蚀,耐应力腐蚀裂纹,点蚀和隙蚀。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	cr	ni	mo	cb+ta	fe	bmpa	0.2mpa	%
.009	.05	.12	21.9	余	8.65	3.7	.62	790	590	35

产品描述：c276哈氏合金焊丝 techalloy 276

用于焊接uns n10276镍基合金,可用于异材焊接镍合金与钢或不锈钢,也用于在钢上堆焊镍铬钼合金复合层。该合金耐各种酸类和酸蒸气腐蚀。由于含钼较高,其抗应力腐蚀裂纹、点蚀和隙蚀的能力都很强。广泛应用于化工容器管线、泵阀、电力行业烟气脱硫以及焊接-196 应用的9%ni钢。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	cr	ni	mo	w	fe	bmpa	0.2mpa	%
.01	.55	.04	15.55	余	16.1	3.65	5.5	720	560	40

产品描述：合金c22焊丝 techalloy 622

焊接c22 (n06022), c4, 25-6mo, 825等合金,也用于超级奥氏体钢、超级双相钢及多种镍基合金的异材焊接。在宽泛的氧化和还原媒质中耐超强腐蚀,耐应力腐蚀裂纹、点蚀和隙蚀。多应用于化工流程,电厂烟气脱硫等装置。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	cr	ni	mo	w	fe	bmpa	0.2mpa	%
.008	.20	.04	21.5	余	13.5	3.5	3.1	790	570	38

产品描述：高温镍合金617焊丝 techalloy 617

典型的高温合金焊丝。用于617 (n06617) 镍基合金焊接,也可用于异材焊接多种高温合金如601、800、800ht,高碳铸造合金hk40、hp40cb等。其填充金属在815~1150 高温下具有高强度和优异的抗氧化性及冶金稳定性。应用于各种高温设备零部件。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	cr	ni	mo	co	al	bmpa	0.2mpa	%
.06	.20	.11	21.8	余	9.05	12.45	1.25	770	610	28

产品描述：铜镍合金焊丝 techalloy 413

用于70/30, 80/20, 90/10铜镍合金的tig、mig焊以及氧乙炔气焊。当在钢上堆焊时,要先在钢上堆一层techalloy208过渡层。还可用于铜镍合金与镍200或镍铜合金的异材焊接。耐海水腐蚀性好。用于海洋工程、海水淡化、蒸发器和冷凝器等。

化学成分和力学性能(典型值):

ni	mn	si	cu	ti	fe	bmpa	0.2mpa	%
31.0	.75	.10	余	.35	.55	360	140	32

产品描述：时效硬化型镍合金焊丝 techalloy 718

用于焊接合金718、706和x-750等。应用于高强度航空发动机部件,超低温液体燃料火箭部件等。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	cr	ni	mo	cb+ta	fe	ti	al	bmpa	0.2mpa	%
.04	.25	.2	19.0	余	3.1	5.05	17.55	.9	.4	860	630	27

产品描述：以钛脱氧的纯镍焊丝 techalloy 208

用于焊接镍201或202，在钢材上堆焊耐腐蚀层以及维修铸铁工件。也用于镍合金与不锈钢或铁素体钢间的异材焊接。在钢上堆焊铜镍合金时可作为过渡层。

化学成分和力学性能(典型值):

c	mn	si	ni	ti	al	fe	bmpa	0.2mpa	%
.06	.30	.40	95.5	3.0	.5	.1	460		

本产品的品牌是泰克罗伊，型号是ENiCrFe-2镍和镍基合金焊条，产地是美国，类型是镍和镍基合金焊条，材质是镍基，焊芯直径是2.5/4.0（mm），药皮性质是其他，直径是2.5/4.0（mm），长度是300/400（mm），焊接电流是80/120（A），电流幅度是80/120（A），工作温度是300（℃），适用范围是机械设备，加工定制是否