

LD-B2型 工模具修补冷焊机 铸件修复机

产品名称	LD-B2型 工模具修补冷焊机 铸件修复机
公司名称	苏州零度电子科技有限公司
价格	3800.00/台
规格参数	加工定制:是 类型:冷焊机 品牌:零度
公司地址	江苏省苏州市吴中区长桥街道南蠡墅街8幢1号
联系电话	0512-80802466 18344686660

产品详情

ld-b2型工模具修补机|冷焊机 [推荐]

输入电源：220v ± 20%
脉冲输出频率可调范围：2.8-100hz
耗电功率：5w-600w
瞬间脉冲输出功率：>30kw
保修服务：主机保修一年 主机重量：8公斤
主机尺寸：402mm*170mm*222mm3
整包装重：15公斤
整包装尺寸：500mm*310mm*270mm3

常规模式下：

模式调节范围：0-5，共6种模式

直径调节范围：1-5

厚度调节范围：3-22 精密模式
模式调节范围：0-5，共6种模式
直径调节范围：1-4
厚度调节范围：3-12

- 一、冷焊机的优点：1、熔接强度高：修补处可铣、锉等加工。2、修补精度高：用薄片补材修补，不会失去原基准面，且多余焊料少，后期整形容易。3、适用范围大：除铜、铝等电阻率极低的材料外，各种金属材料的工件均可修补。
- 4、基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。5、电连接方便：配有强磁连接器，任意大小的工件，均可很方便地实现电气连接。

二、ld-b2型特有的优势：

1.功率更大、体积更小、重量更轻（主机仅重8kg）2.微电脑控制，智能适应不同厚度的补材、不同工件和不同焊头大小。

功率分配更合理，数字显示，操作更直观更方便。3.开关电源技术，当电压在 $220\text{v} \pm 20\%$ 范围内波动，仍能确保稳定大功率输出，保证焊接质量。

4.单独设立精密焊接模式和精密焊头，对精密操作提供更多支持

5.最新升级，为五金行业中的单面双极焊接提供解决方案

三、典型应用：

1. 模具业：各类注塑模、挤出模、橡胶模、压铸模、五金模等修补
2. 机械业：各种机械零部件，如导轨、轴、曲轴、液压杆等修复
3. 铸造业：各种铸造件（铸钢、铸铁、不锈钢等）的砂眼、气孔、加工超差等
4. 印刷纺织业：花辊、轧辊、镜面辊、印刷机滚筒等修复
5. 五金业：垫片点焊

特别说明：请注意区别单层最大厚度与单点最大厚度，最大焊接厚度和最大可靠焊接厚度。

1、单层与单点：冷焊修补的原理类似电阻焊，当只有一个焊点时，由于焊点周围没有分流，输出功率最集中，能焊接的厚度也最大。但一般的修补工作，肯定是要修补一个面。当修补一个面时，每个焊点周围（除第一个焊点）都有其它焊点分流了输出功率，可靠焊接的厚度势必要减小。一般情况下，判断修补机的功率大小，建议以单层可靠焊接厚度为标准。我公司所有说明书上的数据都是单层可靠焊接时的数据。

2、最大焊接厚度与最大可靠焊接厚度：把材料焊上去了不等同于焊牢了。作为修补机，焊接的材料必须与工件完全熔接（即可靠焊接），否则，在后期加工和使用中，补材易脱落。我公司所有说明书上的数据均为单层可靠焊接时的数据。部分材料（如不锈钢等）的材质特殊，它们的最大可靠焊接厚度可能大于普通钢材。具体使用时请反复试验，或与我公司技术人员进行交流。

