

高能微弧冷焊机 多金属补焊机 冷焊机价格

产品名称	高能微弧冷焊机 多金属补焊机 冷焊机价格
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	8000.00/个
规格参数	品牌:Panasonic/松下 型号:SH-M2000 控制方式:手动
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

产品详情

金属缺陷修补冷焊机特点:功率大、普及型,主要用于铸造,电力,机车,金属加工等行修补。1. 实现真正冷焊,修复过程中工件无须预热或保温,堆焊的瞬间过程中无热输入,因而工件不变形、不退火、咬边和残余应力,不改变工件金属组织状态。2. 修复接合强度高,由于焊条是在瞬间被电弧离子化并转移到与其接触的工件上面,因此结合强度高不会脱落3. 修复精度高,涂层厚度从几微米到几毫米,只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨,及电镀等后期加工。4. 可一机多用,可进行堆焊修复、表面化等功能。5. 经济实用性高,可现场在线修复,提高生产效率,节省时间和费用。且使用方便,经过短期培训任何人都可进行操作使用。6. 适用基材广,包括各类模具钢、不锈钢、工具钢、铸铁、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金等,以及所有可以导电的导体。7. 环保性能好,不产生噪音,粉尘,废液,强光,异臭。8. 修复堆焊层即使被磨损,在同一部位可以进行多次修复堆焊。9. 利用氩气等惰性气体保护,可以得到高品质的堆焊层。10. 由于使用旋转焊条,不会产生粘丝现象,操作简单,得到高品质堆焊层,而且堆焊层的余量可以控制到很小,从而节省了精加工时间。

sh-m系列多金属修补冷焊机

三合机电设备有限公司历经一年多的时间,在第五代sh-e系列多金属修补冷焊机的基础上研发成功的第六代sh-m系列多金属修补冷焊机,于2012年9月底正式下线。sh-m系列多金属修补冷焊机是当今世界首款igbt逆变型冷焊机。sh-m系列冷焊机和当今市面上其他公司生产的普通冷焊机相比具有以下优点:

一、电源效率高、节能环保: igbt逆变电源和和普通工频(变压器)电源相比节电30%以上,效率达到90%以上。二、修补质量好:和普通冷焊机相比,不论是修补铝合金、铜合金、铸铁等各种金属材料,修补效果都远远优于普通冷焊机。三、功率大,修补速度快:sh-m系列冷焊机有3000kva和4000kva两种功率供选择,修补速度是普通冷焊机的1.5倍以上,提高工作效率,节约时间。四、操作简单,操作人员简单培训就可掌握焊接技巧。五、体积小、重量轻(17公斤)、携带、移动方便。

产品规格及技术参数

sh-m3000 sh-m4000电源电压 (v) 单相220v ± 15% 单相220v ± 15%频率(hz) 50/60 50/60功率(kva)
3000 4000电压调节范围(v) 20---150 20---150电机电压调节范围(v) 7v---23v 7v---23v频率调节范围(
hz) 40---900 40---900绝缘等级 f f外壳防护等级 ip21s ip21s重
量(kg) 17 17外形尺寸(mm) 480*204*360 480*204*360

本产品的品牌是Panasonic/松下，型号是SH-M2000，控制方式是手动，焊接原理是冷焊，焊接材质是金属，保护气体类型是氩弧，输入电压是220 (V)，频率是800，额定输入电源容量是2000 (KVA)，空载输出电压是150 (V)，输出电流调节范围是150 (A)，引弧方式是150，额定负载持续率是93 (%)，功率是2000 (W)，效率是93，功率因素是93，可用焊丝直径是3.2 (mm)，绝缘等级是F，外壳防护等级是ip21，用途是金属表面缺陷修复，重量是17，额定输入容量是10000，动力形式是冷焊，作用对象是金属