

不锈钢管跟铁焊接，气管密封金属焊接，高频焊机金属焊接设备

产品名称	不锈钢管跟铁焊接，气管密封金属焊接，高频焊机金属焊接设备
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	5188.00/个
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:WDS-15WDS-25 频段:高频
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

专业生产不锈钢管跟铁焊接，气管密封金属焊接，燃气管高效率高密度焊接，高频焊机金属焊接设备

焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 一、高频焊机可用于金属管件的焊接,例如:铜管与铜管、铜管与钢管、钢管与钢管、钢管与铁管、铜管与铁管、铁管与铁管、铜管与铝管、钢管与铝管、铝管与铝管的对焊、插焊、套焊等,用于焊接金属管件(建议使用银焊环焊接)的优点: 1、感应加热速度快,效率高。 2、与氧焊相比,节能省电成本低。 3、氧化面积小。 4、焊接后外观精美、牢固、饱满 5、加热均匀,故无缺焊和漏焊点。
- 二、高频焊机可用于合金刀具的焊接,例如:合金车刀、铣刀、刨刀、锯片、铰刀、镗刀等,用于焊接合金刀具的优点: 1、感应加热速度快,效率高; 2、只需将银焊片放到刀头和基体之间定好位即可; 3、节能省电成本低; 4、氧化面积小; 5、焊接后外观精美; 6、加热均匀,故无缺焊和漏焊点;
- 三、高频焊机可用于硬质合金锯片焊接，金刚石锯片焊接，大理石锯片钎焊，木工锯片钎焊,切草片焊接，切铝片焊接，其优点是: 1、高效、快速焊齿,每齿1—5秒; 2、重复性好,每一齿都有良好的重复性; 3、加热快速,均匀,可有效防止锯齿局部过热引起的脆化和断裂,还可防止未焊透引起的掉齿等不良现象;
- 4、可焊接高性能,高硬度锯齿的锯片,这些锯片是用电阻焊无法焊接的; 5、用电量少(2-3kw/h) 四、高频焊机可用于金属件焊接,例如:毛巾架、肥皂网、浴巾架、汽配、摩配、金属端子、小五金件、电热管管件与紧固件等。用于金属件钎焊的优点: 1、感应加热速度快,效率高; 2、省电节能成本低;
- 3、一次可以同时焊接多个工件,使焊接效率大大提高; 4、氧化面积小; 5、加热均匀,无缺焊和漏焊点;

- 6、焊接后的工件外观精美、牢固。五、高频焊机可用于小金属件的锡焊,例如:,优点是:
- 1、感应加热速度快,效率高, 2、节能省电成本低,用电量少.
 - 3、一次性可以焊接多个工件,自动化程度高,使焊接效率大大提高; 4、因加热温度低故无氧化层;
 - 5、加热均匀,焊接后焊缝饱满、美观、牢固。

主要型号:

类别	型号	种类	最大额定输入	最大电流输入 (a)	振荡频率 (k hz)	输入电压 (v)	暂载率
高频系列	wds-15	普通/自控 一体/分体	7kw	32	30-100	单相220	80%
	wds-25	普通/自控 一体/分体	15kw	23	30-80	三相380	80%
	wds-25d	普通/自控 分体	25kw	38	30-80	三相380	100%
	wds-35	普通/自控 分体	35kw	53	30-80	三相380	100%
	wds-45	普通/自控 分体	45kw	68	30-80	三相380	100%
	wds-70	普通/自控 分体	70kw	105	30-80	三相380	100%

- 厂家服务承诺： 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、做产品就是做良心，不合格产品不出厂，按期保质保量提供可靠产品；

- 3、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 4、公司将24小时接听您的售后来电，1小时内作出回复。

本产品的类型是高频钎焊机，型号是wds-15wds-25，频段是高频，品牌是伟迪生，动力形式是高周波，产品别名是高频焊机，高频钎焊机，高频感应加热设备，高频加热机，金属焊接机，佛山感应加热设备，不锈钢焊接机，钎焊，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是单相220v,50或60hz，工作温度是常温，工作频率是30—100khz，焊接厚度是0.1-30，焊料是银焊，铜焊，套装是无限