

直流中频台面点焊机 高端铝板点焊机 优质铝板点焊机

产品名称	直流中频台面点焊机 高端铝板点焊机 优质铝板点焊机
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	62800.00/个
规格参数	品牌:东鹏 型号:DN-50 输入电压:380 (V)
公司地址	江苏海门市货隆镇东首 (红绿灯往东300米路南 ，货隆工商局对面)
联系电话	0513-82694188 13706280655

产品详情

本公司产品特色：电流稳定，飞溅小渗透力强，焊接效率高，操作简单，焊接成本低，适用范围广，可焊不锈钢、碳钢、铜、铝多种合金材料等，产品广泛用于五金、电机、电动工具、碳刷、电子元器件生产等许多行业。20多年的生产经验 年产各类电阻焊机1500台（套）公司具有250kva大容量焊机实验室，可以对3*100kva以下的功率焊机做焊接能力性能测试，公司样品陈列室备有各类焊接机，可为客户来样试焊，焊接产品打样。

直接式加压机构，应急性能好，焊接速度快导向部采用磨擦力小的特殊材料，电磁气阀与气缸直接连接，加快动作反应速度，提高打点速度，并可减少空气流动的损耗。
任意调整加压速度可任意调整加压头的下降速度，缓和了对被焊物加压时的冲击，也减少了噪音。

安全、使用方便的高性能气路系统过滤杯设有护罩，可防止杯子破损时的碎片飞溅，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，杯子和护罩可装卸，检修容易。

采用节水型强制冷却方式采用循环式冷却水，避免水的浪费，大幅度减少冷却水量。

高牢固强度的机体结构具有抗冲击、振动的刚性，可防止加压时的电极头滑动，实现稳定焊接。

上部绝缘，简单实用二次导体采用上部绝缘方式，要避免铁屑的附着或下座安装焊接工装时易产生的绝缘部位的短路事故。

主回路采用大功率scr无触点开关主回路采用水冷大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定，可靠性强。

产品说明：

参数/型号	额定容量(kva)	输入电压	输入电流(a)	空载电压(v)	暂载率	电极伸出距离mm	焊接厚度mm
dn-25	25	单相 (sing phase) 380v 50hz	65	3.5	20%	350	0.5 + 0 .5 - 3 + 3
dn-35	35		92	3.8		350	0.5 + 0 .5 - 4 + 4
dn-50	50		131	5		520	1 + 1 - 4.5 + 4.5
dn-75	75		197	6.3		520	1 + 1 - 5 + 5
dn-100	100		263	7.6		560	1.5 + 1 .5 - 6 + 6
dn-150	150		395	8.4		560	1.5 + 1 .5 - 7 + 7
dn-200	200		510	10		560	1.5 + 1 .5 - 9 + 9

(75kva以上机型配用新型内置式消声器，内置恒压储气罐)

(为防止大功率点焊机对交流电网的过大冲击，100kva以上机型建议可选用多脉冲焊接，以减少电网电压的过量波动，一般焊机控制系统的恒压范围为电源电压的10%)

本产品的品牌是东鹏，型号是DN-50，输入电压是380(V)，最大焊接厚度是3-6(mm)，产品用途是铜，铝，不锈钢，A3板等焊接，电流是直流，动力形式是气动，负载持续率是20(%)，功率是25(W)，空载电压是0.5~3.52(V)，控制方式是自动，冷却方式是水冷，频段是中频，频率是50HZ，驱动形式是气动，外形尺寸是1030*400*1760mm，样式是便携式，用途是焊接，重量是235kg，作用原理是脉冲，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是对焊，额定输入电流是66(A)，额定输入电源容量是25(KVA)，调节级数是无极调压，电击臂伸出长度是300(mm)，额定负载持续率是20%，加工精度是精密，规格是1030*400*1760mm