

# 直流电式逆变焊机 厂家供应中频逆变焊机

产品名称	直流电式逆变焊机 厂家供应中频逆变焊机
公司名称	广州锐研机电设备有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	品牌:锐研 型号:V93 最大焊接厚度:3 ( mm )
公司地址	广州广州市天河区新塘街沐陂军营九号院F6栋
联系电话	86-062800595 13316232298

## 产品详情

厂家供应各种类型逆变焊机，质量保证！

针对铝板，铝线焊接而特殊设计改良的，在极小的压力下，也不会产生飞贱，能保持铝材的外观，焊接效果，非常明显，绝对是替代次级整流焊机、储能式焊机的最好选择。

高产品质量控制精度是传统scr型电阻焊机的20倍以上，次级电流输出能力强，波形平直，焊接时几乎不产生飞溅，焊点表面质量好。

低生产成本三相负荷均衡，减少电网冲击，满足优惠电力费率要求；功率因数高达0.9以上，且焊接时间短，节能显著。

节省基础投资对车间的动力需求低，仅为传统scr次级整流电阻焊机的三分之一。由于大幅度增加焊接电流的有效值，使实际焊接时间减少20%以上，同时大大减少焊接压力的需求。

广泛的适应性适用多种材料的焊接，如铝金属等导热快、焊接性差的材料也可得到很好的焊接。另外，对于镀锌板和普通多层钢板的焊接，其焊接质量也远高于普通工频焊机。

项目(单位) \ 型号		dit-80	dit-150	dit-200
额定功率	kva	80	150	200
输入电源	v	3 ac380v	3 ac380v	3 ac380v
最大短路电流	a	18k	30k	45k

最大焊接电流时负载持续率%		10	10	10
控制方式		初//次级恒流	初//次级恒流	初//次级恒流
逆变频率	hz	1k	1k	1k
冷却水量	l/min	10	12	12
焊接能力（铝二块叠焊）	mm	2.0+2.0	3.0+3.0	4.0+4.0

逆变焊机专业厂家，欢迎联系广州锐研机电设备有限公司，质量保证！

本产品的品牌是锐研，型号是V93，最大焊接厚度是3（mm），电流是直流，动力形式是高周波，控制方式是自动，频段是中频，驱动形式是气动，样式是便携式，用途是焊接，作用原理是逆变，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是冷焊，加工精度是大功率，加工定制是是，工作形式是点焊，额定容量是150