

铝塑膜表面瑕疵检测-薄膜表面瑕疵在线检测系统

产品名称	铝塑膜表面瑕疵检测- 薄膜表面瑕疵在线检测系统
公司名称	无锡赛默斐视科技有限公司
价格	面议
规格参数	检测速度:Max 600M/MIN 检测精度:0.1mm 相机品牌:加拿大DALSA
公司地址	无锡市新区菱湖大道200号中国传感网国际创新园A518号
联系电话	0510-85389739 18168324272

产品详情

铝塑薄膜表面瑕疵在线检测系统-功能需求 检测幅宽 任意幅宽（根据客户现场非标定制）检测速度 Max500m/min 检测缺陷 晶点，黑点，划痕，异物，孔洞等外观缺陷 检测精度 按需配置（可以根据用户要求进行从大到小设定）缺陷标识 自动声光报警，缺陷位置，数量及大小软件标记 报表打印 每卷铝塑薄膜生产后，都会生成质量报表 历史记录 记录缺陷米数、直径、横向位置、图像信息 瑕疵分类 根据不同瑕疵的成像特征进行瑕疵的自动分类 安装位置 具体安装位置根据现场确定 操作位置 在相机的camera link线长度范围以内进行安装 检测要求 检测精度要求范围以内100%检出

铝塑薄膜表面瑕疵在线检测系统-系统功能 量身定制的专用系统：SIMV铝塑薄膜表面瑕疵在线检测系统是充分对客户进行调研，根据车速、幅宽、最小检测要求为其量身定制的。也就是说，赛默斐视力求以专用的相机和专用的长效光源，并根据客户样品测试分析出最合理的解决方案以达到性价比的最优化。

实时检测：SIMV铝塑薄膜瑕疵检测系统的安装位置一般在卷取部之前，可以实现24小时不间断进行检测、识别和分类显示各种薄膜表面缺陷，对任何高速和宽度的生产线都可以100%地实现实时在线检测。操作人员可以即时观测到缺陷的图象，并可根据系统准确提供的缺陷位置信息，在后续生产过程中实时进行剪切或修复缺陷等措施。

自动精准定位：系统具有标记打印器以用来指示缺陷的准确位置，操作人员可以根据需要对要处理的缺陷做标记，复卷操作人员可以手动地将复卷机停在缺陷处对缺陷处进行修复。另外，可以通过调用存储的铝箔缺陷记录，反向复现并与传动实现联锁，从而使复卷机能够准确自动地停在铝箔瑕疵处，以便进行修复。

易于维护：基于以太网的构架和模块化的控制单元，实现远程系统更新维护，从而保证了整个系统工作的稳定性。另外，该系统人性化的外安装结构及合理布局，也使维护变得更方便。

操作方便：SIMV铝塑薄膜瑕疵检测系统具有友好的中文界面，易操作，同时系统可以根据生产商的要求进行硬件和软件上的升级，从而帮助生产商提高产品质量，适应国际市场要求。

(无锡赛默斐视科技有限公司拥有铝塑薄膜表面瑕疵在线检测系统实验台，欢迎带样品前来检测实验)