

# 机用铰刀,合金铰刀 钻削刀具

产品名称	机用铰刀,合金铰刀 钻削刀具
公司名称	镇江市天工工具有限公司
价格	面议
规格参数	类型:钻削刀具 品牌:天工 型号:非标
公司地址	中国 江苏 镇江市 镇江新区大港镇台商工业园港中路80号
联系电话	86 0511 83120560 13655280758

## 产品详情

### 直柄机用铰刀

硬质合金铰刀用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过铰刀加工后的孔可以获得精确的尺寸和形状。

铰刀用于铰削工件上已钻削（或扩孔）加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。用来加工圆柱形孔的铰刀比较常用。用来加工锥形孔的铰刀是锥形铰刀，比较少用。按使用情况来看有手用铰刀和机用铰刀，机用铰刀又可分为直柄铰刀和锥柄铰刀。手用的则是直柄型的。

切削条件：

转速： $n=1990\text{rpm}$

切削速度： $v=50\text{m}\cdot\text{min}$

进给速度： $f=143\text{mm}/\text{min}$

切削量： $a_p=10\text{mm}$   $a_e=0.5\text{mm}$

切削方式：顺铣 乾式

直柄机用铰刀可根据被加工件要求进行精度定制.

本产品的类型是钻削刀具，品牌是天工，型号是非标，材质是硬质合金，结构类型是整体式，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是其他，加工范围是铜件，规格是D8\*90,D10\*90