

供应瑞典ASSAB17白钢刀 超硬高速钢车床加工白钢条

产品名称	供应瑞典ASSAB17白钢刀 超硬高速钢车床加工白钢条
公司名称	东莞市肯纳金属材料有限公司
价格	285.00/支
规格参数	建议零售价:285.00 品牌:瑞典车刀 型号:ASSAB+17
公司地址	中国 广东 东莞市 长安镇沙头东大四街2号
联系电话	86-0769-87086171 13712237686

产品详情

材料是决定切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及耐用度影响很大。使用碳工具钢作为材料时，切削速度只有10m/min左右；20世纪初出现了高速钢材料，切削速度提高到每分钟几十米；30年代出现了硬质合金，切削速度提高到每分钟一百多米至几百米；当前陶瓷和超硬材料的出现，使切削速度提高到每分钟一千米以上；被加工材料的发展也大大地推动了材料的发展。

性能优良的材料，是保证高效工作的基本条件。切削部分在强烈摩擦、高压、高温下工作，应具备如下的基本要求。

(东莞市肯纳金属材料有限公司因库存庞大、规格齐全、交货讯速。深受广大用户的好评和喜爱)

1. 白钢刀涂层 涂层，具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，涂层切削时可比未涂层提高寿命3~5倍以上，提高切削速度20%~70%，提高加工精度0.5~1级，降低消耗费用20%~50%。
2. 良好的经济性 采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高使用量相当可观。
3. 良好的工艺性 为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。
4. 高的硬度和耐磨性 材料的硬度必须高于工件材料的硬度。常温下一般应在HRC60以上。一般说

来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。

5. 足够的强度和韧性 切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。

6. 良好的耐热性和导热性 材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。材料的导热性越好，切削时产生的热量越容易传出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。(东莞肯纳金属材料)

高速钢在高速切削时，刀具的损坏形式主要是磨损和破损。损坏原因随刀具材料和工件材料不同，主要是以磨损为主，但有的则是以破损为主。或者是磨损伴有微崩刃而损坏。随切削速度提高，切削温度升高，磨损的机理主要是粘结磨损和化学磨损，所以对白钢刀的选择很重要，现在市场上硬质合金刀具虽然综合性能非常优异，但是造价高昂，并不适合大型工厂的加工生产，所以白钢刀依然占据刀具市场的主导地位。进口含钴白钢刀拥有很高的韧性和切削寿命，同等材质白钢刀可以为您提高百分三十的加工效率。(东莞肯纳金属材料)