

金刚石PCD车刀片DNMG150408，铝用加工用

产品名称	金刚石PCD车刀片DNMG150408，铝用加工用
公司名称	深圳市鑫利特精密刀具有限公司
价格	130.00/个
规格参数	品牌:鑫利特 型号:DNMG150408 材质:聚晶金刚石
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道上雪科技园北区2号F栋2楼—A
联系电话	0755-28367667 13828719708

产品详情

聚晶金刚石刀具(pcd)性能：

pcd的硬度可达8000hv，为硬质合金的80~120倍；导热系数为700w/mk，为硬质合金的1.5~9倍，甚至高于pcbn和铜，因此pcd刀具热量传递迅速；摩擦系数一般仅为0.1~0.3（硬质合金的摩擦系数为0.4~1），其可显著减小切削力；热膨胀系数仅为 0.9×10^{-6} ~ 1.18×10^{-6} ，仅相当于硬质合金的1/5，故刀具热变形小，加工精度高；且其与有色金属和非金属材料间的亲和力很小，在加工过程中切屑不易粘结在刀尖上形成积屑瘤。

聚晶金刚石（pcd）刀具具有以下优势：

- 1、刀具使用寿命超长，是普通刀具寿命的20—100倍，省去了频繁换刀、对刀所占用的时间；
- 2、适合高效率加工，金刚石刀具适合高速（8000-40000转/分）、干式加工，是现代高效率加工的首选，可使您不必增加其它任何投入即能使每天的产量直接提高3-20倍，而且不用切削液，环保可靠；
- 3、零件加工后尺寸稳定，表面粗糙度高，由于pcd材料的超耐磨性使得刀具在加工零件过程中保证尺寸不变，保证您加工的工件尺寸和形位公差成批一个标准不变！产品报废几乎没有。用pcd刀具加工的产品粗糙度可达到ra0.8-ra0.16,完全可以以车、以铣、镗代替传统的磨削工艺，大大提高了加工效率和加工成本！
- 4、可加工高硬度、难加工工件，如加工硬质合金、陶瓷、大理石、烧结合金等复合难加工材料的加工。

pcd材料的刀具主要切削加工有色金属或非金属材料，如：高、中、低含硅量铝合金和其它铝材，铜合金和纯铜，合成纤维，碳纤维，玻璃及塑料、木材及其复合材料。

公司名称:深圳市鑫利特精密刀具有限公司地址：深圳市龙岗区布吉镇坂田禾塘光村新河街1号d栋1楼2号
联系人：刘先生手机：13828719708电话：0755-28367667传真：0755-28367648阿里旺旺：szxinliteqq：592558148e-mail：yunhuiiu@szxinlite.com;yunhuiiu@163.com 公司网址：http://www.szxinlite.com/；阿里巴巴诚信通：http://szxinlite.cn.alibaba.com/邮编：518129

期待与您合作的机会，欢迎咨询

本产品的品牌是鑫利特，型号是DNMG150408，材质是聚晶金刚石，结构类型是机夹式，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是车床，加工范围是铝合金,铜合金和纯铜,亚克力等，规格是DNMG150402,DNMG150404,DNMG150408