

# 唐卓-PCD刀片/CBN刀片/PCD金刚石刀具/数控刀具超硬工具

产品名称	唐卓-PCD刀片/CBN刀片/PCD金刚石刀具/数控刀具超硬工具
公司名称	上海唐卓钻石制品有限公司
价格	面议
规格参数	类型:车削刀具 品牌:唐卓钻石 型号:订做各种规格
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2789号3幢114室
联系电话	021-64508696 13918368278

## 产品详情

聚晶金刚石刀具(pcd)性能：

pcd的硬度可达8000hv，为硬质合金的80~120倍；导热系数为700w/mk，为硬质合金的1.5~9倍，甚至高于pcbn和铜，因此pcd刀具热量传递迅速；摩擦系数一般仅为0.1~0.3（硬质合金的摩擦系数为0.4~1），其可显著减小切削力；热膨胀系数仅为 $0.9 \times 10^{-6}$ ~ $1.18 \times 10^{-6}$ ，仅相当于硬质合金的1/5，故刀具热变形小，加工精度高；且其与有色金属和非金属材料间的亲和力很小，在加工过程中切屑不易粘结在刀尖上形成积屑瘤。

聚晶金刚石（pcd）刀具具有以下优势：

- 1、刀具使用寿命超长，是普通刀具寿命的20—100倍，省去了频繁换刀、对刀所占用的时间；
- 2、适合高效率加工，金刚石刀具适合高速（8000-40000转/分）、干式加工，是现代高效率加工的首选，可使您不必增加其它任何投入即能使每天的产量直接提高3-20倍，而且不用切削液，环保可靠；
- 3、零件加工后尺寸稳定，表面粗糙度高，由于pcd材料的超耐磨性使得刀具在加工零件过程中保证尺寸不变，保证您加工的工件尺寸和形位公差成批一个标准不变！产品报废几乎没有。用pcd刀具加工的产品粗糙度可达到ra0.8-ra0.16,完全可以以车、以铣、镗代替传统的磨削工艺，大大提高了加工效率和加工成本！
- 4、可加工高硬度、难加工工件，如加工硬质合金、陶瓷、大理石、烧结合金等复合难加工材料的加工。

pcd材料的刀具主要切削加工有色金属或非金属材料，如：高、中、低含硅量铝合金和其它铝材，铜合金

和纯铜，合成纤维，碳纤维，玻璃及塑料、木材及其复合材料。

本产品的类型是车削刀具，品牌是唐卓钻石，型号是订做各种规格，材质是PCDCBN，是否涂层是涂层，规格是各种规格