

批发供应TCK钢丝绳探伤仪

产品名称	批发供应TCK钢丝绳探伤仪
公司名称	德阳锦辉机电设备工程有限公司
价格	1.00/台
规格参数	类型:无损探伤仪 品牌:TCK
公司地址	四川省德阳市区华山南路一段与晋江路交汇处东北角
联系电话	86-08382309115 13678389853

产品详情

类型	无损探伤仪	品牌	TCK
型号	TCK-BX30\40\55\65\80\90\125\200	测量范围	6-200mm
尺寸	180*106*64 (mm)	重量	< 2.0 (kg)

tck钢丝绳损伤定量检测系统，是在我国杰出的自动化专家窦毓棠教授发现的“空间磁场矢量合成原理”和他发明的“窦氏高灵敏传感器”的技术基础上研制成功的目前世界上最先进的钢丝绳无损探伤系列检测设备。由于原理上的重大发现和技术上的重大突破，tck的检测性能十分优良。不仅体积小、重量轻、使用方便，能够准确地定性、定量检测钢丝绳断丝、磨损、锈蚀、疲劳等各种损伤；而且灵敏度、信噪比和检测精度都是传统探伤仪无法比拟的。tck系统定量判断地不确定度 $<0.05\%$ ，一次检出率 $>98\%$ ，检测重复率 $>98\%$ ，定量准确率 $>95\%$ ，成功地解决了困扰世界各国无损探伤界长达一百余年的对在线钢丝绳进行定量检测的技术难题。tck的推广使用，为科学检测钢丝绳的损伤程度、有效预防钢丝绳的断绳事故、准确判断钢丝绳的使用寿命、大量减少钢丝绳的检测时间和实时监控钢丝绳的安全状态提供了科学实用的理想工具。

1、独创的弱磁检测技术全世界唯一采用弱磁技术对钢丝绳进行检测，确保原始损伤信号真实、稳定、可靠。从根本上解决了传统探伤仪的技术难题。

2、独特的窦氏高灵敏传感器神奇的灵敏度比德国的“霍尔元件”高25万倍，精确的分辨率，高达5000次/秒对钢丝绳切片的“切片”检查，将损伤信息尽收囊中。

3、独有的抗干扰保真系统自动排除噪声干扰、强大的信号提取能力，特有的原始信息保真技术、精确检测的可靠保障。

4、独具的自动标定系统智能化数字定量标定和基准调零技术，能够自动排除各种空间干扰磁场的影响，实现tck工作基准、灵敏度、精度等状态的自动控制。

5、独特的自解锁系统超大的检测间隙，确保钢丝绳高速通过时不受翘丝、油垢、局部变形的阻挠，遇到特殊卡阻障碍时可迅速解锁，确保人机安全。

6、精确的损伤定位系统

tck的检测速度最高可达30m/s，而损伤定位系统却能够精确判定钢丝绳损伤的准确位置，误差 $< \pm 10\text{mm}$ 。

7、智能化数控系统创新的微电脑技术和高性能处理软件成为tck的大脑神经中枢，智能化操作简单明了，人性化设计一学就会。

8、可靠的自诊断系统独具匠心的创新技术，一切从客户出发的设计理念，通过自我监测系统模块的健康状况，确保设备运行安全可靠。

· 装卡只需一秒钟 · 检测只需一个人 · 重量小于两公斤 ·

操作使用很简单留言tck弱磁探伤仪与传统的强磁探伤仪主要技术性能对比表

钢丝绳检测仪对比项目	tck弱磁检测技术	传统强磁检测技术
检测元件	窦氏元件	霍尔元件
技术形成年代	20世纪末至21世纪初的最新技术	20世纪70-90年代
检测原理	空间磁场矢量合成	
检测方法	弱磁稳态检测自动在线标定	强磁激励
技术差异	科学上的重大创新必然导致技术上的重大突破，tck创造的弱磁检测技术成功地解决了强磁检测技术长期没有解决的量化检测难题，真正实现了钢丝绳无损检测的最终目标——正确评估被测钢丝绳的剩余承载能力和使用寿命。	
与被测物表面距离(m)	检测时传感器与被检测物表面间隙 $>30\text{mm}$,可实现非接触式检测，因而不受钢丝绳表面翘丝、油污、结垢、局部变形等阻滞的影响，通过能力强，适应各种复杂的工况现场。	检测时受强磁场作用的影响，传感器被物体表面必须经过强力摩擦才能通过，局部变形等阻滞，则传感器根本无法通过。
检测速度(m/s)	实现非接触式检测，传感器与被测物体表面 $30-60\text{mm}$ ，因而不受速度影响，检测速度 $0-30\text{m/s}$ ，加	接触式检测，传感器紧紧吸附在钢丝绳上，受速度影响。检测速度只能在 $0.3-1\text{m/s}$ 的

准确性	速、减速、零速度时，均不影响检测结果。准确性、定量、定位判定钢丝绳内外部各种类型的损伤程度，并能够对疲劳损伤进行检测。	速度为零时不能检测。只能对钢丝绳表面断丝、磨损进行定性、局部损伤的定量检测；不能检测钢丝绳的
稳定性	具有自适应能力,工作稳定性高,检测一致性好。	工作稳定性较低,检测一致性差（热不稳
适应性	适应性强,检测间隙大,在线通过能力强,具备自解锁功能。	由于传感器灵敏度低，霍尔元件、传感器与被测物体的间隙稍加变化，检测精
重量(kg)	tck的弱磁检测技术不依赖强磁材料的强度，因而重量很轻，tck便携式所有型号的探伤仪，检测体重量均小于2kg。	强磁传感器必须包裹在强磁材料内，由强调永磁体的强度，所以被测钢丝绳直特性决定了设备必然笨重。以检测 36g，并且绳径越大，设备越笨重。
备注	<p>1、由于传统探伤仪研究方向的偏差，在近100年的研究中始终没有根本性的突破。距钢丝绳下几大问题：（1）无法准确定量检测钢丝绳的各种损伤；（2）传感器技术存在重大缺陷性差；（3）无法实现Ima（截面损失）信号的可靠标定，人为制造的抽丝标定方法不可靠实际损伤不适用现场检测的实际情况；（5）If（局部损失）及Ima（截面损失）定量分辨率；（7）受钢丝绳多样性、复杂性及地球磁场、振动、抖动、股波等外界；（8）受经验、技术、专业知识等人为因素影响，不同的人检测出不同的结果。实际使</p> <p>2、由于tck检测系统在基础理论和传感器技术上的重大突破，从而导致钢丝绳检测技术发展困扰各国科学家整整100年的对钢丝绳进行准确定量检测的技术难题，而且在重量、体积、安全性上，均处于国际领先水平，实际使用中，用户反映良好。</p> <p>技术上的重大进步，必然导致设备的小型化、轻便化。tck的重量仅为国内、外同类产1/6</p>	

各国钢丝绳探伤仪对比

检测技术：弱磁检测方法：亥姆霍兹线圈品牌：tck产地：中国品牌简介：tck实现了对钢丝绳定量检测技术的重大突破，其独特的弱磁检测技术、“空间磁场矢量合成原理及灵敏度极高的传感器“亥姆霍兹线圈”均为世界首创。

检测技术：强

磁检测方法：感应线圈品牌：kst产地：中国品牌简介：kst型钢丝绳无损检测仪是上一世纪80年代初开发的技术，技术扩散后，国内一些公司使用这一技术制造产品，并均使用kst名称。

检测技术：强 磁检测方法：霍尔元件品牌：mtc产地：中国品牌简介：mtc型钢丝绳无损检测仪为华中理工在上一世纪80年代初研制的产品，技术扩散后，国内许多公司使用这一技术制造产品，也有一些公司改用“mte”型号。

检测技术：强 磁检测方法：感应线圈品牌：lma-175产地：美国探头重量：15-40公斤市场报价：25-35万元

检测技术：强 磁检测方法：霍尔元件品牌：intros产地：俄罗斯探头重量：15-40公斤市场报价：33.4万元

检测技术：强 磁检测方法：霍尔元件品牌：md系列产地：波兰探头重量：15-40公斤市场报价：22.8-33万元