

小型离子交换设备 工业纯水机

产品名称	小型离子交换设备 工业纯水机
公司名称	东莞市绿健水处理设备有限公司
价格	8000.16/个
规格参数	加工定制:是 规格:5吨/小时 工作压力:0.5 (Mpa)
公司地址	东莞市石碣镇西南长基三巷15号
联系电话	86-0769-83071979 13356461640

产品详情

联系电话：13713176037 qq78095311许小姐

因为绿健水处理设备公司是生产厂家，可以根据用户的需求进行设计、制造生产不同类型及不同规格的高标准水处理设备，所以价格便宜，质量有保障，售后服务及时、周到。本公司生产的纯水设备最小产水量为100kg/h，0.25t/h，0.5t/h、1吨/小时、2吨/小时.....最大产水量为200t/h，绿健水处理立志为广大客户提供最佳的用水解决方案！

如需了解小型离子交换设备价格，需将以下问题告诉我们。

- 1、要求的产水量（每天需要多少水或每小时需要多少水，产水量的大小直接影响价格的高低；
- 2、原水水源（自来水，地下水井水，河水，湖水...），除了自来水，其它的水源，建议最好提供水质报告，水源不一样，处理的工艺也就不一样，价格也会有一定的差异；
- 3、配置（需要高端配置还是一般配置，就是指水泵用国产的还是进口的，反渗透膜用海德能的还是陶氏的...），或者是对设备还有其它方面的要求，自动化程度对价格也起着决定的性的作用。
- 4、控制方式（用plc全自动控制,机头控制或是手动控制，自动运行)
- 5、出水水质要达到什么标准，电导率或电阻率要达到多少，有什么用途

小型离子交换设备--东莞离子交换器，离子交换水处理设备，混合离子交换器

小型离子交换设备是通过阴、阳离子交换树脂对水中的各种阴、阳离子进行置换的一种传统水处理工艺

，阴、阳离子交换树脂按不同比例进行搭配可组成离子交换阳床系统，离子交换阴床系统及离子交换混床（复床）系统，而混床（复床）系统又通常是在反渗透等水处理工艺之后用来制取超纯水，高纯水的终端工艺，他是目前用来制备超纯水、高纯水不可替代的手段之一。其出水电导率可低于1us/cm以下，出水电阻率达到1m .cm以上，根据不同的水质及使用要求，出水电阻率可控制在1~18m .cm之间。被广泛应用在电子、电力超纯水，化工，电镀超纯水，锅炉补给水及医药用超纯水等工业超纯水，高纯水的制备上。采用阴床，阳床，混床而通常我们所说的去离子超纯水处理设备采用反渗透主机加两级混床，采用离子交换方法，可以把水中呈离子态的阳、阴离子去除，以氯化钠(nacl)代表水中无机盐类。先用清水对树脂进行冲洗，然后用4~5%的hcl和naoh在交换柱中依次交替浸泡2~4小时，在酸碱之间用大量清水淋洗至出水接近中性，如此重复2~3次，每次酸碱用量为树脂体积的2倍。最后一次处理应用4~5%的hcl溶液进行，放尽酸液，用清水淋洗至中性即可待用。阴离子交换树脂的预处理先用清水对树脂进行冲洗，然后用4~5%的naoh和hcl在交换柱中依次交替浸泡2~4小时，在碱酸之间用大量清水淋洗至出水接近中性，如此重复2~3次，每次酸碱用量为树脂体积的2倍。最后一次处理应用4~5%的naoh溶液进行，用放尽碱液，用清水淋洗至中性即可待用。

反渗透设备和小型离子交换设备有什么区别？

由于水处理设备的工艺是根据不同的原水水质和出水要求而设计的，针对不同的原水水质特点而设计水处理方案才是最经济有效的方案，同时也是出水水质长期稳定达到要求的保证。除盐处理工艺的要求是多样的，用户对不同技术的看法也是不同。例如有些用户希望用反渗透技术，而有些用户则希望用更传统的技术如离子交换，另外有些用户则以低投资为主要考虑因素。二、离子交换装置效益分析

1社会效益：(1)反渗透是当今最先进的除盐技术，利用反渗透对水进行除盐，除盐率在97%以上。该工艺工作量大，维护量极小，反渗透实行自动操作，人员配置较少，操作管理方便。(2)di离子交换是七十年代以来普遍采用的除盐工艺，它是靠离子交换化学交换来完成对水进行除盐。该工艺操作量较多，维护量较大，人员配置较多，从目前锅炉除盐水工艺系统应用来看，离子交换逐渐被反渗透工艺所取代。

2环境效益 (1)反渗透是以电能为动力，无需酸碱再生，若离子交换的工作周期为1天，那么采用ro脱除原水97%的盐分，在用ie来担负3%的盐分，将使ie的工作周期延至长30天以上，极大程度减少酸碱再生废液的排放量，降低了对环境的影响，大大减轻了酸碱排放废水的处理负担。(2)ie除盐化学交换，需要酸碱再生，其再生频率大，酸碱用量大，对周围的水和大气环境均有较大程度的影响

3经济效益 (1)ro制水成本降低，通常该成本约2.5元/吨（含原水成本暂定1.0元/吨水，以及工资折扣等），该工艺的投资约在两年内从节约酸碱的费用中回收，紧急效益非常显著。(2)ie工艺的制水成本在5.0元/吨

4工艺特点 (1)ro对原水的含盐量适应性强，由于对原水进行预除盐97%，终端出水水质稳定，品质较好。ro膜技术发展应用至今，生产工艺已非常成熟，进口ro膜元件可稳定运行5年以上 (2)ie运行周期受到原水含盐量变化影响很大，为延长运行周期，往往需要增加大量的ie设备。工艺占地面积大，运行管理不方便。

5其他内容 (1)ro用水率约97%，即有25%的水量作为工艺耗水，但此水与ie的酸碱废水有本质区别，此水只是含盐量高，而水体外关与原水相同，可以作为反冲洗和洗车浇花等用水。(2)ie用水率约85-90%，工艺耗水基本是酸碱废水，无法利用

广东反渗透设备,深圳离子交换设备,东莞反渗透水处理公司,东莞离子交换设备厂家

小型离子交换设备与反渗透设备的优缺点

在70年到80年代末离子交换法在我国除盐水处理领域得到广泛应用。离子交换法处理有以下特点：优点：
*预处理要求简单、工艺成熟，出水水质稳定、设备初期投入低；*由于制水原理类同于用酸碱置换水中离子，所以在原水低含盐量的应用区域运行成本较低。缺点：由于离子交换床阀门比较多，操作复杂烦琐；离子交换法自动化操作难度大，投资高；需要酸碱再生，再生废水必须经处理合格后排放，存在环境污染隐患；细菌易在床层中繁殖，且离子交换树脂会长期向纯水中渗溶有机物 在含盐量高的区域，运行成本高

从80年末开始，膜法水处理在我国得到了广泛应用，反渗透就是除盐处理工艺的膜法水处理工艺之一。反渗透法处理有以下特点：优点：
*反渗透技术是当今较先进、稳定、有效的除盐技术；*与传统的水处理技术相比，膜技术具有工艺简单、操作方便、易于自动控制、无污染、运行成本低等优点，特别是几种膜技术的配合使用，再辅之经其他水处理工艺，如石英砂、活性炭吸附、脱气、离子交换、uv杀菌等*原水含盐量较高时对运行成本影响不大*连续运行，产品水水质稳定*无须用酸碱再生*不会因再生而停机*节省了反冲和清洗用水*以高产率产生超纯水（产率可以高达95%）*无再生污水，不须污水处理设施*无须酸碱储备和酸碱稀释运送设施*减小车间建筑面积*使用安全可靠，避免工人接触酸碱*减低运行及维修成本*安装简单、安装费用低廉缺点：预处理要求较高、初期投资较大

离子交换水处理设备|东莞反渗透设备|离子交换水处理设备的优点|反渗透纯水设备的优点

温馨提示：因本公司不能一一上传所有价格与图片，所以本网站所传图片、价格、产品属性、参数只是作为链接，不作实际交易，产品以实物为准，所以购买前请与本公司销售人员洽谈咨询，如有不便敬请谅解！了解更多详情请登陆<http://www.lvjianwater.com>

绿健水处理公司主营离子交换纯水设备、ro反渗透纯水处理设备、混床超纯水设备、edi高纯水设备、水厂纯净水设备/矿泉水设备、中水回用系统、地下水/井水除铁锰装置、自来水/河水/湖水过滤装置、软化水处理设备、ro反渗透膜超滤膜、不锈钢节能饮水机、家用商用净水器等水处理设备的生产、维修、保养及水处理耗材滤料的销售、更换；质量保证！

本产品的加工定制是是，规格是5吨/小时，工作压力是0.5（Mpa），工作温度是30（ ），进水浊度是0.3（mg/L），直径是450（mm），树脂层高度是1000（mm），高度是1850（mm），出水能力是3（m³/h），尺寸是20*20（cm），设计产水量是6（t/h），设备净重是400（kg）