

每小时20吨反渗透纯水设备，水处理设备

产品名称	每小时20吨反渗透纯水设备，水处理设备
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	170000.00/套
规格参数	加工定制:是 型号:JYK-RO 品牌:净益康
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

反渗透纯水设备主要工艺流程说明

1. 原水箱（可选）

储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。

2. 原水泵

恒定系统供水压力，稳定供水量。

3. 多介质过滤器

采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制、手动多路阀或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。

4. 活性炭过滤器

系统采用椰壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（cod）由15mg/l(o₂)降至2~7mg/l(o₂)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物以及其它的污染物。可选用手动阀门控制、手动多路阀或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。

5. 离子软化系统/加药系统

软水器的作用是去除水中的钙、镁离子，使水得到软化。如果没有软水器或软水器失效，钙、镁盐在反渗透膜表面因浓度急剧升高而形成难溶于水的沉淀物，堵塞反渗透膜孔，使反渗透膜的使用寿命缩短。在进入反渗透膜组件之前，应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐、 SiO_2 、硫酸盐的晶体析出。

6. 精密过滤器

采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使ro系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯、目的防止上级过滤单元，漏掉的大于5um的杂质除去。防止进入反渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。

7. 反渗透系统

反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般是水）通过反渗透膜（或称半透膜）而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率好，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。

反渗透纯水设备主要特点

- 1、操作自动化程度高
- 2、进口配件率达80%以上
- 3、低压满水自动停机
- 4、高压满水自动停机
- 5、防水压波动保护
- 6、自动控制器定时冲洗前置滤料
- 7、ic微电脑控制器自动冲洗反渗透膜
- 8、自动水质监测
- 9、占地面积少，能耗低，无污染；
- 10、工艺简单，水质高，易操作维护。