

加药气浮池 加压气浮机 溶气气浮设备 污水预处理设备溶气气浮机

产品名称	加药气浮池 加压气浮机 溶气气浮设备 污水预处理设备溶气气浮机
公司名称	诸城市博顺环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 气浮设备种类:溶气气浮机 品牌:诸城博顺环保
公司地址	山东省潍坊市诸城市
联系电话	0536-6376787 15006466999

产品详情

诸城市博顺环保科技有限公司，污水处理设备专业制造商！供应电话：15006466999

1、气浮机：

圆形钢制结构，是水处理机的主体和核心。内部有释放器、均布器、污泥管、出水管、污泥槽、刮板及传动系统等。释放器置于气浮机的中央位置，是产生微气泡的关键部件，溶气罐来的溶气水在这里与废水充分混合，突然释放，产生剧烈搅动和涡流，形成直径约为20-80um的微气泡，从而附于废水中的絮凝体上，从而降低絮凝体的上升比重，清水彻底分离出来，均布器程锥形的结构，连接于释放器上，主要作用是将分离出来的清水和污泥均匀散布于罐体中，出水管均布于罐体下部，并通过一根直立管连接到罐上部溢出，溢出口没有水位调节手柄，便于调节罐内水位，污泥管安装于罐体底部，用于排出沉淀物，罐体上部没有污泥槽，槽上有刮板，刮板不停转动，不断将上浮的污泥刮到污泥槽内，自流至污泥池内。

2、溶气系统：

溶气系统主要由溶气罐、储气罐、空气压缩机、高压泵组成，溶气罐是系统中最关键的部分，其作用就是实现水和空气的充分接触，加速空气溶解。它是一个密闭耐压钢罐，内部设计有挡板、隔套、可以加速气体和水体的分散、传质过程，提高溶气效率。

3、药剂罐：

钢制圆罐，用于溶解储存药液，其中两个为溶解罐，带有搅拌装置，另外两个为药剂储存罐，体积随处理能力大小而配套。

气浮设备是非标设备，生产不仅要考虑其功能和效果，还要考虑场地的因地制宜，以及远途运输等各种因素。

溶气气浮机主要有三大系统组成：溶气系统、刮渣系统、电控系统。

溶气系统：回流泵将清水池的清水注入溶气罐。同时，空压机将空气压缩到溶气罐。汽水混合后由释放器在箱体内释放。

刮渣系统：循环的将漂浮在箱体水面的浮渣刮到浮渣池内，排除气浮机。

电控系统：通过电器控制使得气浮机各个部件有机的组合到一起，达到最佳效果。

1、溶气系统说明。根据客户的特殊性，考虑运输因素，可以将溶气泵安排在扶梯的另一侧，而不是安排在扶梯的下面，节约空间。根据客户的水量，从溶气罐内出来的管道分两个就可以，然后再箱体内接上释放器。

2、刮渣系统说明：刮渣的电机则不能用节约空间的条件来考虑。坚持安全第一的原则，远离扶梯侧。然后加上减速机防护罩。刮渣是气浮机尺寸的关键，首先讲液位控制在刮渣斜面的一半处，。然后调节刮渣板的软皮，使其刚好能将浮渣刮到浮渣池。

3、电控箱的位置选择。电控箱的位置就是为了操控方便，客户可以自定。

4进水口、出水口、出渣口。

根据项目的水量，进水是由泵体注入，采用dn40。

出水口：不宜过低，保障回流用水，特别是调试阶段。不宜过高，影响排渣水位。介于液面和回流泵之间即可。也就是1.4m左右。口径dn80。出渣口：dn80。要与出渣池的底部相切。利于浮渣的及时排除

液位控制：我们采用的是液位可调节控制系统。因为不同水质汽包产生量不同。调节手轮，螺杆升降带动闸板升降。达到控制水位的目的。

本产品的加工定制是是，气浮设备种类是溶气气浮机，品牌是诸城博顺环保，型号是BSRF-30，净水量是30（m³/h），进水浊度是2900（mg/l），出水浊度是300（mg/l），工作压力是0.5（Mpa），外形尺寸是8000*2250*1850（mm），设备自重是3.5（t），规格是可根据水量设计