

淀粉废水处理装置、淀粉污水处理设备信息

产品名称	淀粉废水处理装置、淀粉污水处理设备信息
公司名称	山东金双联环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:双联 型号:SL
公司地址	山东省诸城市皇华镇镇西工业园
联系电话	0536-6357556 13964755387

产品详情

淀粉废水处理设备的来源和特点

从工艺流程看，淀粉废水由两部分组成：沉降池里的上清液和离心后的黄浆水。前者的有机含量较低，后者则含有大量有机物，生产中通常将两部分废水混合后集中排放。玉米淀粉废水主要来自含有大量有机物（不溶蛋白质，可溶蛋白质，无机盐及糖类）的工艺水（中间产品的洗涤水，各种设备的冲洗水）和甘薯浸泡水。

我国淀粉生产企业众多，原料不同，工艺不同，使得淀粉废水污染指标间的差异也很大，尽管如此，淀粉废水有着以下共同特点：化学耗氧量（cod）、生物耗氧量（bod）以及浊度都非常高。

工艺方案分析

废水水质分析

本项目污水处理的特点：污水的bod/cod=0.6,可生化性很好，污水的各项指标都比较高，含有大量有机物

，非常有利于生物处理。同时淀粉废水中含有大量的蛋白，可以用气浮工艺分离提取。

工艺方案选择

根据水质情况及同行业废水治理现状，技术水平，该废水采用厌氧与好氧相结合的方法来处理，废水首先经过气浮处理，去除大部分悬浮物，特别是蛋白质；然后经过厌氧处理装置，大大降低进水有机负荷，并使出水达到好氧处理可接受的浓度，在进行好氧处理后达标排放。

气浮是利用高度分散的微小气泡作为载体去粘附废水中的污染物，使其视密度小于水而上浮到水面上面实现固液或液液分离的过程。气浮过程包括气泡产生、气泡与颗粒（固体或液滴）附着以及上浮分离等连续步骤。

在众多的厌氧工艺中选用上流式厌氧污泥床(uasb)，它自70年代以来得到不断改进和发展，它在处理高浓度有机废水方面与其它生物处理相比具有以下几大优点：

（1）成本低。运行过程中不需要曝气，比好氧工艺节省大量电能。产生的剩余污泥少且污泥脱水性好，降低了污泥处置费用。

（2）反应器负荷高，体积小，占地少。

（3）运行简单，规模灵活。无需设置二沉池，规模可大可小，较为灵活，特别有利于分散的点源治理。

（4）二次污染少。但其出水浓度仍然比较高，还需后续好氧处理。

本产品的加工定制是是，品牌是双联，型号是SL，功率是标准（kw），处理污水量是0-200（m³/h），规格是SL