瑞丰专业生产特氟龙焊布，铁氟龙焊布，四氟焊布，ptfe焊布

产品名称	瑞丰专业生产特氟龙焊布，铁氟龙焊布，四氟焊布，ptfe焊布
公司名称	泰兴市瑞丰橡胶制品有限公司
价格	30.00/个
规格参数	材质:特氟龙 类型:配件 品牌:锐丰
公司地址	江苏省泰州市永安洲镇高永医药工业园区规划一路
联系电话	086-0523-87531199 13218729552

产品详情

高温焊布是塑钢门窗焊接用的耐高温防粘布的简称，是在塑料门窗组装焊接设备中用来包覆、隔离加热板的高强度纤维布，它是以高强度玻璃纤维织物为基材，反复浸渍烧结聚四氟乙烯溶液制成。高温焊布作为塑钢门窗焊接机上的一个消耗配件其作用不容忽视。它耐高温的特点使之能在高温焊接工作中保持本身材料各种数据的稳定性，不会产生明显的收缩变形；而其表面极低的摩擦系数使在焊接过程中产生的残渣不易留在高温焊布表面，高温焊布表面的平整、光洁度的高低直接影响到焊接的效果和强度。若高温焊布质量低劣，不能真正起到离型作用，就会产生焊接残渣在自粘焊布上的堆积，每次焊接前需清除残渣，这样就会大大降低生产效率。优质高温焊布必须具备导热匀、强度高、耐热好、防粘黏、热膨胀系数小的特点。

（一）高温焊布质量的好坏主要取决于

1.玻纤基布的强度

玻纤基布质量高，高温焊布抗压和冲击强度高，其使用寿命就长；反之就容易破损。优质高温焊布的抗拉伸强度高、挺度和耐冲击性好。

由于玻璃拉丝采用无碱玻璃，气流纺纱，并用数控织机编织及长丝技术控制疵点和浸渍密闭等先进技术，因而优质高温焊布具有玻璃丝强度高、直径小、粗细均匀、脆性小、织物面松紧度均匀、含杂质少等特点。一般来说，优质高温焊布所用基材在纺织前断裂率仅为2%，且疵点很少，每一百平方米仅有40－50个疵点。

2.ptfe质量及玻纤浸渍ptfe工艺

ptfe质量的好坏直接影响高温焊布表面的摩擦系数。先进的玻纤浸渍工艺可使高温焊布在同样基材前提下强度得以提高，而落后的工艺会造成ptfe浸渍层龟裂脱落而早早结束使用寿命。

3.优质高温焊布的导热性能好、热膨胀变形系数小

由于优质高温焊布采用的高性能玻璃纤维丝的特殊制造技术，使其导热性能特别优异，尤其表现在玻璃丝制成玻璃纤维织物后传热快、导热均匀上。另外，由于玻璃纤维布在织造过程中使用了数控织机控制纤维的松紧度，使得优质高温焊布的热膨胀系数小，即在高温状态时几乎不会变形。

目前中国塑钢门窗业发展如火如荼，竞争日趋激烈，高温焊布在塑钢门窗业的发展中也会起到不小的作用。

（二）优质高温焊布对提高塑料门窗焊接质量有着十分重要的作用，具体表现在以下几点：

1.使用优质高温焊布可以大大提高塑料门窗的焊角强度。

在塑料门窗质量检测中，焊角强度大于3000牛顿是国家规定门窗焊接合格的标准。那么，假焊现象是造成角强度降低，影响塑料门窗质量的主要原因。我们常说的假焊，是指upvc型材加热熔化后在自粘焊布表面形成残留物，因长时间过热而炭化，进而使这些残留物转移粘附型材的焊接面上，从而在型材热熔、对接、压紧的过程中使型材不能全部紧密地结合，造成的局部焊接不实的现象。那么，高温焊布表面抗粘性能的好坏是影响角强度的重要因素之一。由于优质高温焊布具有良好的抗粘性能，所以，使用优质自粘焊布可以减少型材焊接时焊渣在型材焊接面的残留，使得型材焊接充分，减少假焊现象，提高焊角强度。

另外，型材断面受热后的熔化进度一致，也是型材焊接牢固，提高门窗加工精度，减少门窗成窗应力，提高角强度的因素之一。由于我国焊接设备中的焊板制造工艺还比较落后，在焊机额定加温至250°C时，虽然温控表显示温度是恒定的，但焊板表面各点温度还是有相当大差异的

本产品的材质是特氟龙，类型是配件，品牌是锐丰，适用机械是塑钢门窗焊接机，型号是fb-018，规格是0.18mm