

L304银焊片 料304银焊片 高频焊专用银焊片

产品名称	L304银焊片 料304银焊片 高频焊专用银焊片
公司名称	南宫市鑫泰合金焊条有限公司
价格	3850.00/个
规格参数	品牌:鑫泰 型号:L304 产地:河北
公司地址	南宫市段卢头镇李家村工业区
联系电话	0319-8197677 13932929767

产品详情

非环保银基钎料产品牌号对应表

非环保银钎料

本厂牌号	相当国内牌号	化学成分(%) chemical compositions (%)					熔化温度()		
		ag	cu	zn	cd	ni	固相线 solid	液相线 liquid	
sag -50c	hl313	49~51	14.5~16.5	13.5~17.5	15~17	2.5~3.5	630	690	具有良好的漫流动性能，填充能力强，强度高，适用于钎焊铜及铜合金
sag-50b	bag50cuzncd	49~51	14.5~16.5	14.5~18.5	17~19	/	625	635	熔点低钎焊工艺性能好，焊接强度高，适用于钎焊铜及铜合金
sag -40c	hl312	39~41	15.5~16.5	17.5~18.5	25.5~26.5	0.1~0.3	595	605	熔点最低，应用最广，具有填充能力强工艺性能最好，适用于钎焊铜、钢及不锈钢等材料的火焰钎焊
sag-35b	bag35cuzncd	34~36	25~27	19~23	17~19	/	605	700	熔点较低，需要火焰和火焰钎焊，可用于钎焊铜及铜合金
环保低银钎料									
sag-30b	bag30cuzncd	29~31	27~29	20~22	19~22	/	600	690	熔点低，具有良好的漫流动性能，可用于填充焊接头较大的间隙，适用于钎焊铜、金、钢及不锈钢
sag -25c	bag25cuzncdni	24~26	32~34	26~28	12~14	1~3	620	720	熔点低，具有良好的漫流动性能，可用于填充焊接头较大的间隙，适用于钎焊铜、金、钢及不锈钢
sag-20b	bag20cuzncd	19~21	39~41	25~27	13~15	/	620	730	熔点低，润湿和填充能力好

									铜合金, 钢及不
sag-18b	bag18cuzncd	17~19	39~41	余量	14~16	/	740	780	润湿和填充能力好, 适用于 钢及不锈钢
sag-15b	bag15cuzncd	14~16	46~48	余量	13~15	/	745	800	成本低, 韧性好, 适用于钎 钢及不锈钢
sag-10b	bag10cuzncd	9~11	49~51	余量	9~11	/	760	810	成本低, 适合铜及铜合金, 的火焰, 高频
备注	以上成分均为常用、标准材料及成分, 我公司可根据客户需要, 或由客户提供任何成分配比进行生 : gb/t 10046-2000								

银基焊料在我国钎焊材料发展过程起了很大决定性作用, 而由于银是贵金属, 在钎焊材料的发展过程中, 一直在致力于开发和研究低代替高银系列的产品。而在银焊料里加上镉元素可以大大增加焊料的流动性, 并可以降低其温度, 在强度方面并无明显的劣势。所以我国在焊料发展中, 非环保焊料起了非常大的作用, 也是目前国内银基焊料的主导产品。我国在原有的国标牌号基础上引申开发了更为经济实用的含镉材料。非环保型焊料我公司分为高银系列和低银系列。并附上具体参数供各厂家采购。

非环保银钎料

本厂牌号	相当国内牌号	化学成分(%) chemical compositions (%)					熔化温度()		
		ag	cu	zn	cd	ni	固相线 solid	液相线 liquid	
sag -50c	hl313	49~51	14.5~16.5	13.5~17.5	15~17	2.5~3.5	630	690	具有良好的漫流动性, 填 、强度高, 适用于钎焊铜及 钢
sag-50b	bag50cuzncd	49~51	14.5~16.5	14.5~18.5	17~19	/	625	635	熔点低钎焊工艺性能好, 焊 强度高, 适用于钎焊铜及铜
sag -40c	hl312	39~41	15.5~16.5	17.5~18.5	25.5~26.5	0.1~0.3	595	605	熔点最低, 应用最广, 具有 填充能力强工艺性能最好, 钢及不锈钢等材料的火
sag-35b	bag35cuzncd	34~36	25~27	19~23	17~19	/	605	700	熔点较低, 需要火焰和高频 焊, 可用于钎焊铜及铜合
环保低银钎料									
sag-30b	bag30cuzncd	29~31	27~29	20~22	19~22	/	600	690	熔点低, 具有良好的漫流动 可用于填充焊接头较大的间 金, 钢及不锈钢
sag -25c	bag25cuzncdni	24~26	32~34	26~28	12~14	1~3	620	720	熔点低, 具有良好的漫流动 可用于填充焊接头较大的间 金, 钢及不锈钢
sag-20b	bag20cuzncd	19~21	39~41	25~27	13~15	/	620	730	熔点低, 润湿和填充能力好 铜合金, 钢及不
sag-18b	bag18cuzncd	17~19	39~41	余量	14~16	/	740	780	润湿和填充能力好, 适用于 钢及不锈钢
sag-15b	bag15cuzncd	14~16	46~48	余量	13~15	/	745	800	成本低, 韧性好, 适用于钎

									钢及不锈钢
sag-10b	bag10cuzncd	9~11	49~51	余量	9~11	/	760	810	成本低，适合铜及铜合金， 的火焰，高频
备注	以上成分均为常用、标准材料及成分，我公司可根据客户需要，或由客户提供任何成分配比进行生 ：gb/t 10046-2000								

本产品的品牌是鑫泰，型号是L304，产地是河北，类型是银焊片，材质是银，焊芯直径是1.0-5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是1.0-5.0（mm），长度是卷状（mm），焊接电流是160（A），电流幅度是230（A），工作温度是320（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度HRC是10，加工定制是是