

L304银焊片 料304银焊片 高频焊专用银焊片

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | L304银焊片 料304银焊片 高频焊专用银焊片 |
| 公司名称 | 南宫市鑫泰合金焊条有限公司 |
| 价格 | 3850.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:鑫泰 型号:L304 产地:河北 |
| 公司地址 | 南宫市段卢头镇李家村工业区 |
| 联系电话 | 0319-8197677 13932929767 |

产品详情

非环保银基钎料产品牌号对应表

非环保银钎料

| 本厂牌号 | 相当国内牌号 | 化学成分(%) chemical compositions (%) | | | | | 熔化温度() | | |
|----------|---------------|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|---------|--------------|---------------|--|
| | | ag | cu | zn | cd | ni | 固相线 solid | 液相线 liquid | |
| sag -50c | hl313 | 49~51 | 14.5~16.5 | 13.5~17.5 | 15~17 | 2.5~3.5 | 630 | 690 | 具有良好的漫流动性能，填充能力强，强度高，适用于钎焊铜及钢 |
| sag-50b | bag50cuzncd | 49~51 | 14.5~16.5 | 14.5~18.5 | 17~19 | / | 625 | 635 | 熔点低钎焊工艺性能好，焊接强度高，适用于钎焊铜及铜合金 |
| sag -40c | hl312 | 39~41 | 15.5~16.5 | 17.5~18.5 | 25.5~26.5 | 0.1~0.3 | 595 | 605 | 熔点最低，应用最广，具有填充能力强工艺性能最好，适用于钎焊铜、钢及不锈钢等材料的火焰钎焊 |
| sag-35b | bag35cuzncd | 34~36 | 25~27 | 19~23 | 17~19 | / | 605 | 700 | 熔点较低，需要火焰和火焰钎焊，可用于钎焊铜及铜合金 |
| 环保低银钎料 | | | | | | | | | |
| sag-30b | bag30cuzncd | 29~31 | 27~29 | 20~22 | 19~22 | / | 600 | 690 | 熔点低，具有良好的漫流动性能，可用于填充焊接头较大的间隙，适用于钎焊铜、金、钢及不锈钢 |
| sag -25c | bag25cuzncdni | 24~26 | 32~34 | 26~28 | 12~14 | 1~3 | 620 | 720 | 熔点低，具有良好的漫流动性能，可用于填充焊接头较大的间隙，适用于钎焊铜、金、钢及不锈钢 |
| sag-20b | bag20cuzncd | 19~21 | 39~41 | 25~27 | 13~15 | / | 620 | 730 | 熔点低，润湿和填充能力好 |

| | | | | | | | | | |
|---------|--|-------|-------|----|-------|---|-----|-----|--------------------------|
| | | | | | | | | | 铜合金, 钢及不 |
| sag-18b | bag18cuzncd | 17~19 | 39~41 | 余量 | 14~16 | / | 740 | 780 | 润湿和填充能力好, 适用于 钢及不锈钢 |
| sag-15b | bag15cuzncd | 14~16 | 46~48 | 余量 | 13~15 | / | 745 | 800 | 成本低, 韧性好, 适用于钎 钢及不锈钢 |
| sag-10b | bag10cuzncd | 9~11 | 49~51 | 余量 | 9~11 | / | 760 | 810 | 成本低, 适合铜及铜合金, 的火焰, 高频 |
| 备注 | 以上成分均为常用、标准材料及成分, 我公司可根据客户需要, 或由客户提供任何成分配比进行生 : gb/t 10046-2000 | | | | | | | | |

银基焊料在我国钎焊材料发展过程起了很大决定性作用, 而由于银是贵金属, 在钎焊材料的发展过程中, 一直在致力于开发和研究低代替高银系列的产品。而在银焊料里加上镉元素可以大大增加焊料的流动性, 并可以降低其温度, 在强度方面并无明显的劣势。所以我国在焊料发展中, 非环保焊料起了非常大的作用, 也是目前国内银基焊料的主导产品。我国在原有的国标牌号基础上引申开发了更为经济实用的含镉材料。非环保型焊料我公司分为高银系列和低银系列。并附上具体参数供各厂家采购。

非环保银钎料

| 本厂牌号 | 相当国内牌号 | 化学成分(%) chemical compositions (%) | | | | | 熔化温度() | | |
|----------|---------------|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|---------|--------------|---------------|--|
| | | ag | cu | zn | cd | ni | 固相线 solid | 液相线 liquid | |
| sag -50c | hl313 | 49~51 | 14.5~16.5 | 13.5~17.5 | 15~17 | 2.5~3.5 | 630 | 690 | 具有良好的漫流动性, 填 、强度高, 适用于钎焊铜及 钢 |
| sag-50b | bag50cuzncd | 49~51 | 14.5~16.5 | 14.5~18.5 | 17~19 | / | 625 | 635 | 熔点低钎焊工艺性能好, 焊 强度高, 适用于钎焊铜及铜 |
| sag -40c | hl312 | 39~41 | 15.5~16.5 | 17.5~18.5 | 25.5~26.5 | 0.1~0.3 | 595 | 605 | 熔点最低, 应用最广, 具有 填充能力强工艺性能最好, 钢及不锈钢等材料的火 |
| sag-35b | bag35cuzncd | 34~36 | 25~27 | 19~23 | 17~19 | / | 605 | 700 | 熔点较低, 需要火焰和高频 焊, 可用于钎焊铜及铜合 |
| 环保低银钎料 | | | | | | | | | |
| sag-30b | bag30cuzncd | 29~31 | 27~29 | 20~22 | 19~22 | / | 600 | 690 | 熔点低, 具有良好的漫流动 可用于填充焊接头较大的间 金, 钢及不锈钢的 |
| sag -25c | bag25cuzncdni | 24~26 | 32~34 | 26~28 | 12~14 | 1~3 | 620 | 720 | 熔点低, 具有良好的漫流动 可用于填充焊接头较大的间 金, 钢及不锈钢的 |
| sag-20b | bag20cuzncd | 19~21 | 39~41 | 25~27 | 13~15 | / | 620 | 730 | 熔点低, 润湿和填充能力好 铜合金, 钢及不 |
| sag-18b | bag18cuzncd | 17~19 | 39~41 | 余量 | 14~16 | / | 740 | 780 | 润湿和填充能力好, 适用于 钢及不锈钢 |
| sag-15b | bag15cuzncd | 14~16 | 46~48 | 余量 | 13~15 | / | 745 | 800 | 成本低, 韧性好, 适用于钎 |

| | | | | | | | | | |
|---------|---|------|-------|----|------|---|-----|-----|------------------------|
| | | | | | | | | | 钢及不锈钢 |
| sag-10b | bag10cuzncd | 9~11 | 49~51 | 余量 | 9~11 | / | 760 | 810 | 成本低，适合铜及铜合金， 的火焰，高频 |
| 备注 | 以上成分均为常用、标准材料及成分，我公司可根据客户需要，或由客户提供任何成分配比进行生 ：gb/t 10046-2000 | | | | | | | | |

本产品的品牌是鑫泰，型号是L304，产地是河北，类型是银焊片，材质是银，焊芯直径是1.0-5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是1.0-5.0（mm），长度是卷状（mm），焊接电流是160（A），电流幅度是230（A），工作温度是320（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度HRC是10，加工定制是是