

进口防水密封圈

产品名称	进口防水密封圈
公司名称	无锡博亚特密封技术开发有限公司
价格	.22/个
规格参数	品牌:台湾博亚特ZOE 型号:AS568 规格尺寸:35.50*3.55 36.09*3.55 36.50*3.55
公司地址	锡沪东路411
联系电话	0510-81088955-601 13812280699

产品详情

[ZOE进口防水密封圈](#)

的撕裂是由于材料中的裂纹或裂口受力时迅速扩大开裂而导至破坏现象。撕裂强度与拉伸没有直接关系。在许多情况下撕裂与拉伸是不成正比的。一般情况下，结晶橡胶比非结晶橡胶撕裂强度高。撕裂强度与温度有关。除了天然橡胶外，高温下撕裂强度均有明显地下降。碳黑、白炭黑填充的橡胶其撕裂强度有明显地提高。撕裂强度与硫化体系有关。多硫键有较高的撕裂强度，硫磺用量高撕裂强度高。但过多的硫磺用量撕裂强度会显著地降低。使用平坦性较好的促进剂有利于提高撕裂强度。撕裂强度与填充体系有关，各种补强填充如、碳黑、白炭黑、白艳华、氧化锌等，可获较高的撕裂强度。某些桂烷等偶联剂可以提高撕裂强度。通常加入软化剂会使撕裂强度下降。如石腊油会使丁苯胶的撕裂强度极为不利。而芳烃油就变化不大。如CM/NBR用酯类增塑剂比其它软化剂就影响小多了。

扯断伸长率（延伸率）：扯断伸长率与拉伸强度有关，只有具有较高的拉伸强度，保证其在变形过程中不受破坏，才会有较高的伸长率。一般随着定伸应力和硬度增大则扯断伸长率下降，回弹性大、永久变形小，则扯断伸长率大。不同的橡胶，它的扯断伸长率不同，天然胶它的含胶率在80%以上时它的扯断伸长率可达1000%。在形变时易产生塑性流动的橡胶也会有较高的伸长率。扯断伸长率随着交联密度的提高而降低。制造高定伸制品，硫化程度不宜过高，可以稍欠硫或降低硫化剂用量。增加填充剂的用量会降低扯断伸长率，结构越高的补强剂，扯断伸长率越低，曾加软化剂的用量，可以获较大的扯断伸长。

[无合模线水磨处理液压橡胶密封件（O型圈）的密封机理](#)

密封件的密封机理涉及两个因素，一个是腔体的密封，主要是密封件外缘(静态部件)在腔体中的定位；

二是密封唇口与旋转轴表面接触的动态密封，这是密封件O型圈的最重要功能。

密封件O型圈的密封唇接触区的密封机理对密封件所起的密封功能具有极其重要的意义，它取决于：密封唇的设计、弹性材料的结构、表面的粗糙度等。密封唇的径向力、密封唇的角度设计和唇尖与弹簧中心的距离设计的综合作用，产生了一种对轴面不对称分布的接触压力：在油侧压力最大并陡升增加；在空气侧压力呈小角度衰减。在过盈量(密封唇的内径在自由状态、无负荷情况下设计为比轴的直径略小)的配合下，接触压力的这种不对称分布，与旋转轴产生的圆周环形紧箍力的联合作用，导致密封唇接触区的结构特性变形。这种密封弹性体变形结构是油封试运转时形成的，对密封性能起着决定性作用。因此，密封件O型圈需要一个试运转的磨合期。螺旋线的影响加上轴的旋转，由这种变形构造产生向油侧的泵吸作用。

密封件O型圈密封唇口滑动面的摩擦特性受流体的粘度与滑动速度支配，在这个滑动面上有油膜存在。密封件O型圈与轴的相互滑动表面就在这个油膜分离的润滑状态下运动，因此保持摩擦力小，磨损少。在密封件O型圈滑动接触面上油的流动是从大气侧流向油侧又从油侧流向大气侧的循环。滑动面的润滑良好，可防止磨损的进行，由此没有泄漏。可见，对油封密封唇唇口材料，唇部形状这两个因素进行微妙控制从而影响密封件O型圈的润滑特性和密封原理，是至关重要的。