

# 煤截齿u85价格 优质金刚石截齿厂家直销

产品名称	煤截齿u85价格 优质金刚石截齿厂家直销
公司名称	河南四方达超硬材料股份有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:四方达 型号:U85
公司地址	郑州市经济技术开发区第十大街109号
联系电话	0371-86073981 18703616776

## 产品详情

### 河南四方达PDC截齿

#### 背景阐述

河南四方达超硬材料股份有限公司始创于1997年，公司主要从事聚晶金刚石等复合超硬材料及其相关产品的研发、生产和销售。四方达是国内最大的复合超硬材料研发和生产企业，是中国唯一全球为数不多的生产线齐全、产品达到国际水平的聚晶金刚石制造商。四方达生产的聚晶金刚石复合片主要包括石油天然气钻头用聚晶金刚石复合片、煤田矿山工具用聚晶金刚石复合片等。

四方达研制的新型金刚石复合截齿，采用金刚石复合片作为截齿尖，为截齿提供了有效保护，预防了截齿过快磨损，大大提高了截齿的耐磨性。

#### 产品介绍

四方达新型金刚石复合截齿，由三种材质组成，除了传统的硬质合金和钢体，新增了金刚石复合片。四方达金刚石复合片采用先进的烧结工艺，由金刚石和硬质合金在高温、高压下一次烧结而成。四方达球齿复合片专门为截齿、石油/天然气钻头及矿山地质钻头设计制造，也可用于其它岩石切削工具。

#### 两大创新

创新一：截齿尖采用金刚石复合片，具有高强度、高硬度、高耐磨性；

创新二：截齿尖与钢体之间采用硬质合金连接，硬质合金耐磨性和抗冲击性均比合金结构钢好，对于截齿钢体提供了有效保护，预防了截齿钢体过快磨损，大大提高了截齿的寿命。

### 金刚石复合截齿-煤截齿

煤截齿作为采煤机械和掘进机械的主要配件，参与煤层、岩层的截割。传统的硬质合金煤截齿在偏硬的岩层开挖巷道时，由于硬质合金的耐磨性不够而使截齿的使用寿命过短，进尺速度慢，造成掘进效率低下。煤截齿的主要性能指标就是耐磨性，而要想显著提高其耐磨性，必须改变其材料组成。

通过长期对煤截齿的分析与研究，我公司首创用聚晶金刚石复合片代替硬质合金齿头，研发出聚晶金刚石复合片煤截齿，采用金刚石复合片作为截齿尖，大大提高了截齿的耐磨性，寿命远大于普通合金截齿，装备了金刚石复合煤截齿的掘进机，降低了更换截齿的频率，具有极好的钻进时效，使采掘效率大幅度提高。广泛应用于各种综采机、综掘机，配套各型号掘进机械及各型号挖掘机械。

### 金刚石复合截齿-旋挖机截齿

旋挖机截齿是一种在建筑基础工程中成孔作业的施工机械，主要适于砂土、粘性土、粉性土等土层施工，在灌注桩、连续墙、基础加固等多种地基基础施工中得到广泛应用。旋挖钻机截齿是旋挖钻机一个非常重要的部件，它的性能直接影响掘进效率。传统的旋挖钻机截齿由钢制基体和硬质合金齿头组成。旋挖钻机截齿作为旋挖钻机的截割刀具，在截割过程中，由于工况条件复杂，造成截齿失效，使得旋挖钻机截齿消耗量大。旋挖钻机截齿的主要性能指标就是耐磨性，而要想显著提高其耐磨性，必须改变其材料组成。

我公司首创新型聚晶金刚石复合片旋挖机截齿，用聚晶金刚石复合片代替硬质合金齿头，不但具有金刚石所具备的强度高，耐磨等优点，同时还具备了硬质合金所具备的抗冲击性强、出刃大等特点。实验表明，聚晶金刚石复合片旋挖机截齿与传统硬质合金齿潜孔钻头相比，可大大提升钻进量，提高工作效率，降低消耗，是土层和岩层钻进的的理想旋挖钻机截齿。

精益求精，质量无极限;尽善尽美，服务无止境。

移动设备：

QQ：1431792768

微信：why754696966 (电商专员)

四方达微信公众账号：sfd300179

(不会告诉你，后六位数字是四方达股票代码的)

详情咨询：

固话：0371-86073981

手机：187 0361 6776