

# 弯头ASME B1611SH3410承插焊弯头

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 弯头ASME B1611SH3410承插焊弯头  |
| 公司名称 | 河北任隆管道配件有限公司             |
| 价格   | 200.00/件                 |
| 规格参数 | 品牌:任隆<br>型号:VS1367       |
| 公司地址 | 河北省沧州市盐山县盐塔路             |
| 联系电话 | 0317-6212337 15131737088 |

## 产品详情

产品名称：螺纹管件

产品规格：DN6-DN100

公称压力：2000LB、3000LB、6000LB

材质：20#、45#、A105、16Mn、304、304L、316、316L、321、1Cr5Mo、12CrMo、12Cr1MoV、15CrMo

制造标准：GB/T14383、ASME B16.11、BS 3799

产品特点：管件与钢管的连接采用螺纹连接，而工艺采用模锻成型和切削加工的方法或利用棒料或型材直接加工等方法制造的管件称为锻制螺纹管件，这种管件规格较小通常用于工业管道系统的公称通径不大于DN100，它的规格以公称通径DN表示。螺纹管件锻造塑性变形过程一般是在高温下进行的，在高温下管件的组织和性能都发生了变化，表面生成的氧化皮对塑性变形中的润滑和摩擦带来很大影响。如在热变形中螺纹管件表面生成的氧化皮一般比变形金属软，在摩擦表面上它能起到一定的润滑作用；当氧化皮插入变形的螺纹管件中，会造成管件表面质量的恶化。在冷变形和温变形时，在螺纹管件摩擦表面生成的氧化皮往往比变形金属硬。这时，如果氧化皮脱落在工具和螺纹管件表面上，就会使摩擦加剧，工具磨损加快，螺纹管件表面质量恶化。2000磅级的螺纹管件通配的基准钢管为Sch80，XS；3000磅级的螺纹管件配的基准钢管为Sch160；6000磅级的螺纹管件配的基准钢管为XXS。

锻制螺纹管件预成形辊锻型槽各向尺寸设计预成形型槽宽度和高度按预成形热毛坯设计，但长度则应按预成形热螺纹管件尺寸减小一定前滑值。制坯型槽用于分配金属体积，为成形辊锻或预模形辊锻提供锻件毛坯。相对简单形状、辊锻道次少的螺纹管件，以模形辊锻件图作为设计的依据。形状复杂、锻道次多的螺纹管件，通常在制造毛坯后要进入预备模形辊锻型槽，应以预模形毛坯图作为设计的依据。设计时应针对模形辊锻的特点，参考制坯辊锻模型槽设计方法处理。NPT，PT，G都是管螺纹。NPT是National (American) Pipe Thread的缩写，属于美国标准的60度锥管螺纹，用于北美地区。国家标准可查阅GB/T12716-1991 PT是Pipe Thread的缩写，是55度密封圆锥管螺纹，属惠氏螺纹家族，多用于欧洲及英联邦国家。常用于水及煤气管行业，锥度规定为

1:16 . 国家标准可查阅 GB/T7306-2000 G 是 55 度非螺纹密封管螺纹，属惠氏螺纹家族 . 标记为 G 代表圆柱螺纹 . 国家标准可查阅 GB/T7307-2001 另外螺纹中的 1/4、 1/2、 1/8 标记是指螺纹尺寸的直径，单位是英? . 行内人通常用分来称呼螺纹尺寸，一?等於 8 分， 1/4 ?就是 2 分，如此类推 . G

好像就是管螺纹的统称(Guan)，55，60度的划分属于功能性的，俗称管圆。即螺纹由一圆柱面加工而成。 ZG俗称管锥，即螺纹由一圆锥面加工而成，一般的水管接头都是这样的，老国标标注为 Rc